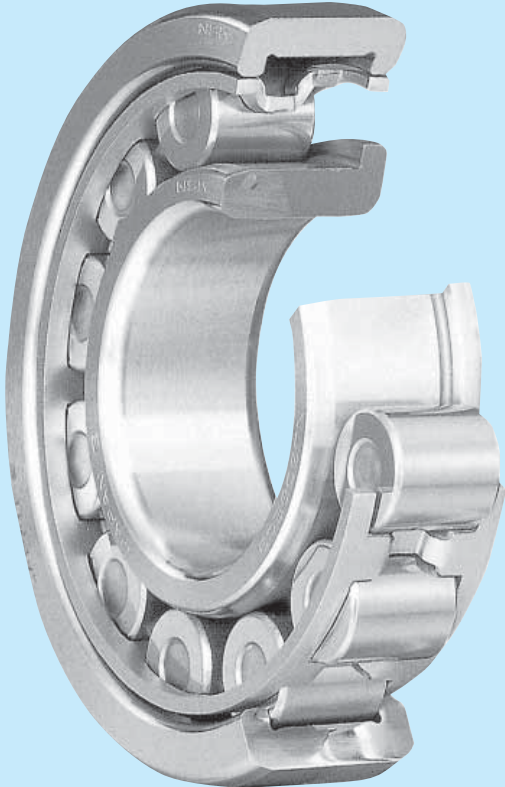


+ GENEL RULMAN KATALOĞU



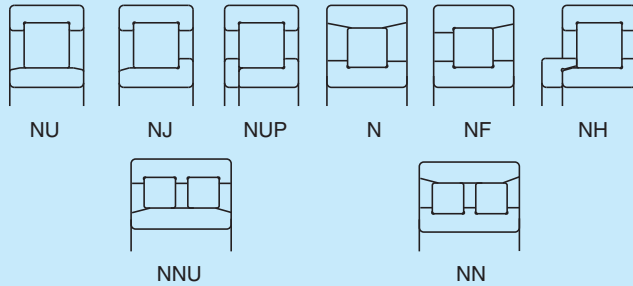


SİLİNDİRİK MAKARALI RULMANLAR

TEK SIRALI SİLİNDİRİK MAKARALI RULMANLAR	Delik Çapı 20 – 65mm B 88
	Delik Çapı 70 – 160mm B 94
	Delik Çapı 170 – 500mm B102
SİLİNDİRİK MAKARALI RULMANLAR İÇİN L-ŞEKLİNDE FATURA BİLEZİKLERİ	Delik Çapı 20 – 320mm B106
ÇİFT SIRALI SİLİNDİRİK MAKARALI RULMANLAR	Delik Çapı 25 – 60mm B110
Dört Sıralı Silindirik Makaralı Rulmanlar, B334 ile B343 arasındaki sayfalarda açıklanmıştır.	

TASARIM, TİPLER VE ÖZELLİKLER

Bileziklerinde bulunan omuzlara bağlı olarak, Silindirik Makaralı Rulmanlar aşağıdaki tiplere ayrılmıştır.



NU, N, NNU ve NN tipleri serbest uçlu rulmanlar olarak uygundur. NJ ve NF tipleri, bir yönde sınırlı eksenel yüklerle dayanabilir. NH ve NUP tipleri sabit uçlu rulmanlar olarak kullanılabilir.

NH-tipi silindirik makaralı rulmanlar, NJ-tipi silindirik makaralı rulmanlardan ve HJ-tipi L-şeklindeki fatura bileziklerinden oluşur (B106 - B109 arasındaki sayfalara bakın).

NUP-tipi silindirik makaralı rulmanın iç bilezik gevşek omzu, işaretli tarafı dışta olacak şekilde monte edilmelidir.

Tablo 1'de gösterildiği gibi standart silindirik makaralı rulmanlar için preslenmiş, işlenmiş veya kalıplanmış kafesler kullanılır.

Tablo 1 Silindirik Makaralı Rulmanlar için Standart Kafesler

Seri	Preslenmiş Çelik Kafesler (W)	İşlenmiş Pirinç Kafesler (M)	Kalıplanmış Polyamid Kafesler (T)
NU10**	—	1005 – 10/500	—
N2**	204 – 230	232 – 264	—
NU2**	214 – 230	232 – 264	—
NU2**E	205E – 213E	214E – 240E	204E
NU22**	2204 – 2230	2232 – 2252	—
NU22**E	—	2222E – 2240E	2204E – 2220E
N3**	304 – 324	326 – 352	—
NU3**	312 – 330	332 – 352	—
NU3**E	305E – 311E	312E – 340E	304E
NU23**	2304 – 2320	2322 – 2340	—
NU23**E	—	2322E – 2340E	2304E – 2320E
NU4**	405 – 416	417 – 430	—

Rulman tablolarında listelenmiş temel yük değerleri, Tablo 1'deki Kafes Sınıflandırmasına dayanır.

Belirli bir rulman numarası için, kafes tipi standart olan değilse, makara sayısı değişebilir; böyle bir durumda yük değeri, rulman tablolarında listelenmiş olandan farklı olacaktır.

Çift sıralı rulmanların NN Tipi arasında, konik delikleri bulunan yüksek hassasiyetli birçok rulman vardır ve bunlar başlıca takım tezgahlarının ana iş millerinde kullanılır. Kafesleri ya kalıplanmış polifenilensülfat (PPS) ya da işlenmiş pirinçtir.

ŞİLİNDİRİK MAKARALI RULMANLARIN KULLANIMI İLE İLGİLİ ÖNLEMLER

Silindirik makaralı rulmanlardaki yük çalışma esnasında çok küçük olursa, makaralar ile oluklar arasında kayma oluşur, bu da yağın bulaşmasına neden olabilir. Özellikle büyük rulmanlarda makara ve kafesin ağırlığı yüksek olduğundan.

Güçlü darbe yükleri veya titreşim durumunda, sıkıştırılmış çelik kafesler bazen yetersiz olur.

Çok küçük rulman yükü veya güçlü darbe yükleri veya titreşim beklenirse, rulmanların seçimi için lütfen NSK'ya başvurunuz.

Kalıplanmış polyamid kafesli (ET tipi) rulmanlar – 40 ile 120°C arasındaki sıcaklıklarda sürekli olarak kullanılabilir. Rulmanlar 100°C'nin üzerinde yüksek bir sıcaklıkta dişli yağında, yanmaz hidrolik yağda veya ester yağında kullanılırsa, lütfen önce NSK'ya başvurunuz.

TOLERANSLAR VE ÇALIŞMA HASSASİYETİ

ŞİLİNDİRİK MAKARALI RULMANLAR.....Tablo 8.2 (Sayfalar A60 - A63)

ÇİFT SIRALI ŞİLİNDİRİK MAKARALI RULMANLAR.....Tablo 8.2 (Sayfalar A60 - A63)

Tablo 2 Birbiriyle Değiştirilebilir Bileziklere sahip Silindirik Makaralı Rulmanların Makara Dış Teğet Çember Çapı F_w ve Makara Çevrel Çember Çapı E_w için Toleranslar

Birimler: μm

Nominal Delik Çap d (mm)		F_w tipleri için toleranslar NU, NJ, NUP, NH ve NNU ΔF_w		E_w tipleri için toleranslar N, NF ve NN ΔE_w	
üzerinde	dahil	yüksek	düşük	yüksek	düşük
—	20	+10	0	0	-10
20	50	+15	0	0	-15
50	120	+20	0	0	-20
120	200	+25	0	0	-25
200	250	+30	0	0	-30
250	315	+35	0	0	-35
315	400	+40	0	0	-40
400	500	+45	0	—	—

TAVSİYE EDİLEN GEÇME TOLERANSLARI

SİLİNDİRİK MAKARALI RULMANLAR.....Tablo 9.2 (Sayfa A84)
Tablo 9.4 (Sayfa A85)

ÇİFT SIRALI SİLİNDİRİK MAKARALI RULMANLAR.....Tablo 9.2 (Sayfa A84)
Tablo 9.4 (Sayfa A85)

İÇ BOŞLUKLAR

SİLİNDİRİK MAKARALI RULMANLAR.....Tablo 9.14 (Sayfa A91)
ÇİFT SIRALI SİLİNDİRİK MAKARALI RULMANLAR...Tablo 9.14 (Sayfa A91)

İZİN VERİLEN YANLIŞ HİZALAMA

Silindirik makaralı rulmanların izin verilen yanlış hizalaması tipe ve iç özelliklere bağlı olarak değişir, ancak normal yükler altında, açılar yaklaşık olarak aşağıdaki şekildedir:

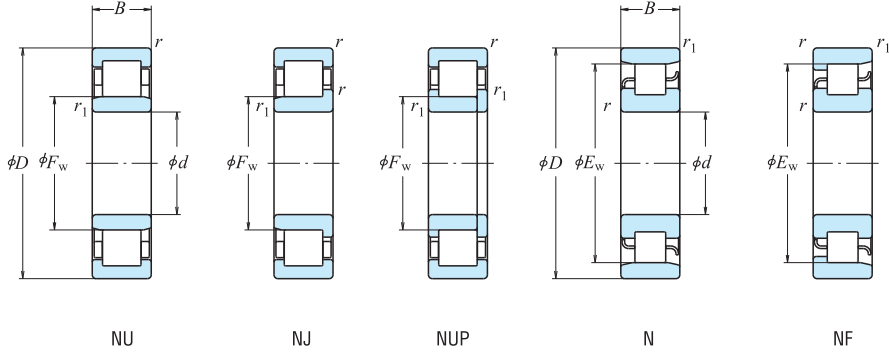
- 0 veya 1 genişlik serisinin Silindirik Makaralı Rulmanları 0.0012 ...radyan (4')
- 2 genişlik serisinin Silindirik Makaralı Rulmanları0.0006 radyan (2')
- Çift sıralı silindirik makaralı rulmanlar için, neredeyse hiç yanlış hizalamaya izin verilmez.

LİMİT HIZLARI

Rulman tablolarında listelenmiş limit hızları, rulman yükü koşullarına bağlı olarak ayarlanmalıdır. Ayrıca, yağlama yönteminde, kafes tasarımında, vb. değişiklik yapılarak daha yüksek hızlar elde edilebilir. Ayrıntılı bilgi için Sayfa A37'ye bakınız.

TEK SIRA LI SİLİNDİRİK MAKARALI RULMANLAR

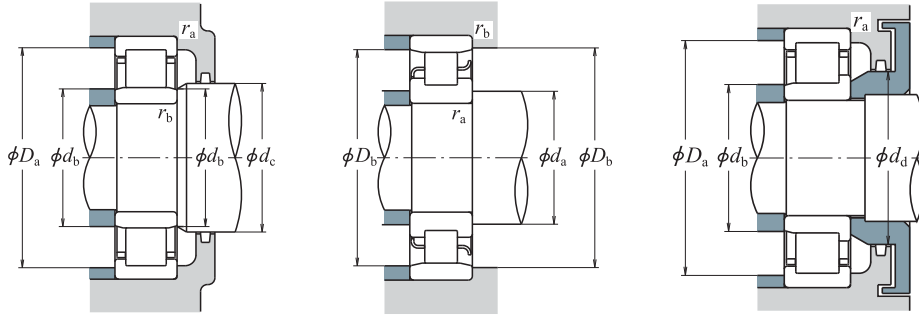
Delik Çapı 20 – 35 mm



d	Temel Ölçüler (mm)						Temel Yük Değerleri (N)		Limit Hızları ⁽¹⁾ (dak ⁻¹)	
	D	B	r min.	r ₁ min.	F _w	E _w	C _r	C _{0r}	Gres	Yağ
20	47	14	1	0.6	—	40	15 400	12 700	15 000	18 000
	47	14	1	0.6	26.5	—	25 700	22 600	13 000	16 000
	47	18	1	0.6	27	—	20 700	18 400	13 000	16 000
	47	18	1	0.6	26.5	—	30 500	28 300	13 000	16 000
	52	15	1.1	0.6	—	44.5	21 400	17 300	12 000	15 000
	52	15	1.1	0.6	27.5	—	31 500	26 900	12 000	15 000
	52	21	1.1	0.6	28.5	—	30 500	27 200	11 000	14 000
	52	21	1.1	0.6	27.5	—	42 000	39 000	11 000	14 000
25	47	12	0.6	0.3	30.5	—	14 300	13 100	15 000	18 000
	52	15	1	0.6	—	45	17 700	15 700	13 000	16 000
	52	15	1	0.6	31.5	—	29 300	27 700	12 000	14 000
	52	18	1	0.6	31.5	—	35 000	34 500	12 000	14 000
	62	17	1.1	1.1	—	53	29 300	25 200	10 000	13 000
	62	17	1.1	1.1	34	—	41 500	37 500	10 000	12 000
	62	24	1.1	1.1	34	—	57 000	56 000	9 000	11 000
	80	21	1.5	1.5	38.8	62.8	46 500	40 000	9 000	11 000
30	55	13	1	0.6	36.5	48.5	19 700	19 600	12 000	15 000
	62	16	1	0.6	—	53.5	24 900	23 300	11 000	13 000
	62	16	1	0.6	37.5	—	39 000	37 500	9 500	12 000
	62	20	1	0.6	37.5	—	49 000	50 000	9 500	12 000
	72	19	1.1	1.1	—	62	38 500	35 000	8 500	11 000
	72	19	1.1	1.1	40.5	—	53 000	50 000	8 500	10 000
	72	27	1.1	1.1	40.5	—	74 500	77 500	8 000	9 500
	90	23	1.5	1.5	45	73	62 500	55 000	7 500	9 500
35	62	14	1	0.6	42	55	22 600	23 200	11 000	13 000
	72	17	1.1	0.6	—	61.8	35 500	34 000	9 500	11 000
	72	17	1.1	0.6	44	—	50 500	50 000	8 500	10 000
	72	23	1.1	0.6	44	—	61 500	65 500	8 500	10 000
	80	21	1.5	1.1	—	68.2	49 500	47 000	8 000	9 500
	80	21	1.5	1.1	46.2	—	66 500	65 500	7 500	9 500
	80	31	1.5	1.1	46.2	—	93 000	101 000	6 700	8 500
	100	25	1.5	1.5	53	83	75 500	69 000	6 700	8 000

Notlar ⁽¹⁾ Yukarıda listelenmiş limit hızları, işlenmiş kafesli rulmanlar için geçerlidir (Sonek yok). Sıkıştırılmış kafesli rulmanlar için, limit hızını %20 oranında azaltınız. (EM, EW veya ET sonekli rulman numaraları için geçerli değildir.)

⁽²⁾ ET sonekli rulmanlarda poliamid kafes vardır. Maksimum çalışma sıcaklığı 120 °C'den daha az olmalıdır.



Rulman Numaraları ⁽²⁾						Dayanak ve Dolgu Ölçüleri (mm)										Kütle (kg)
⁽³⁾						$d_a^{(4)}$	d_b	$d_b^{(5)}$	d_c	d_d	$D_a^{(4)}$	D_b	D_b	r_a	r_b	yaklaşık
NU	NJ	NUP	N	NF	min.	min.	maks.	min.	min.	maks.	maks.	min.	maks.	maks.		
N 204	—	—	—	N NF	25	—	—	—	—	—	43	42	1	0.6	0.107	
NU 204 ET	NU	NJ	NUP	—	25	24	25	29	32	42	—	—	1	0.6	0.107	
NU2204	NU	NJ	—	—	25	24	25	29	32	42	—	—	1	0.6	0.144	
NU2204 ET	NU	NJ	NUP	—	25	24	25	29	32	42	—	—	1	0.6	0.138	
N 304	—	—	—	N NF	26.5	—	—	—	—	—	48	46	1	0.6	0.148	
NU 304 ET	NU	NJ	NUP	—	26.5	24	26	30	33	45.5	—	—	1	0.6	0.145	
NU2304	NU	NJ	NUP	—	26.5	24	27	30	33	45.5	—	—	1	0.6	0.217	
NU2304 ET	NU	NJ	NUP	—	26.5	24	26	30	33	45.5	—	—	1	0.6	0.209	
NU1005	NU	—	—	—	—	27	30	32	—	43	—	—	0.6	0.3	0.094	
N 205	—	—	—	N NF	30	—	—	—	—	—	48	46	1	0.6	0.135	
NU 205 EW	NU	NJ	NUP	—	30	29	30	34	37	47	—	—	1	0.6	0.136	
NU2205 ET	NU	NJ	NUP	—	30	29	30	34	37	47	—	—	1	0.6	0.16	
N 305	—	—	—	N NF	31.5	—	—	—	—	—	55.5	50	1	1	0.233	
NU 305 EW	NU	NJ	NUP	—	31.5	31.5	32	37	40	55.5	—	—	1	1	0.269	
NU2305 ET	NU	NJ	NUP	—	31.5	31.5	32	37	40	55.5	—	—	1	1	0.338	
NU 405	NU	NJ	—	N NF	33	33	37	41	46	72	72	64	1.5	1.5	0.57	
NU1006	NU	—	—	N	35	34	36	38	—	50	51	49	1	0.5	0.136	
N 206	—	—	—	N NF	35	—	—	—	—	—	58	56	1	0.6	0.208	
NU 206 EW	NU	NJ	NUP	—	35	34	36	40	44	57	—	—	1	0.6	0.205	
NU2206 ET	NU	NJ	NUP	—	35	34	36	40	44	57	—	—	1	0.6	0.255	
N 306	—	—	—	N NF	36.5	—	—	—	—	—	65.5	64	1	1	0.353	
NU 306 EW	NU	NJ	NUP	—	36.5	36.5	39	44	48	65.5	—	—	1	1	0.409	
NU2306 ET	NU	NJ	NUP	—	36.5	36.5	39	44	48	65.5	—	—	1	1	0.518	
NU 406	NU	NJ	—	N NF	38	38	43	47	52	82	82	75	1.5	1.5	0.758	
NU1007	NU	NJ	—	N	40	39	41	44	—	57	58	56	1	0.5	0.18	
N 207	—	—	—	N NF	41.5	—	—	—	—	—	68	64	1	0.6	0.301	
NU 207 EW	NU	NJ	NUP	—	41.5	39	42	46	50	65.5	—	—	1	0.6	0.304	
NU2207 ET	NU	NJ	NUP	—	41.5	39	42	46	50	65.5	—	—	1	0.6	0.40	
N 307	—	—	—	N NF	43	—	—	—	—	—	73.5	70	1.5	1	0.476	
NU 307 EW	NU	NJ	NUP	—	41.5	41.5	44	48	53	72	—	—	1.5	1	0.545	
NU2307 ET	NU	NJ	NUP	—	43	41.5	44	48	53	72	—	—	1.5	1	0.711	
NU 407	NU	NJ	—	N NF	43	43	51	55	61	92	92	85	1.5	1.5	1.01	

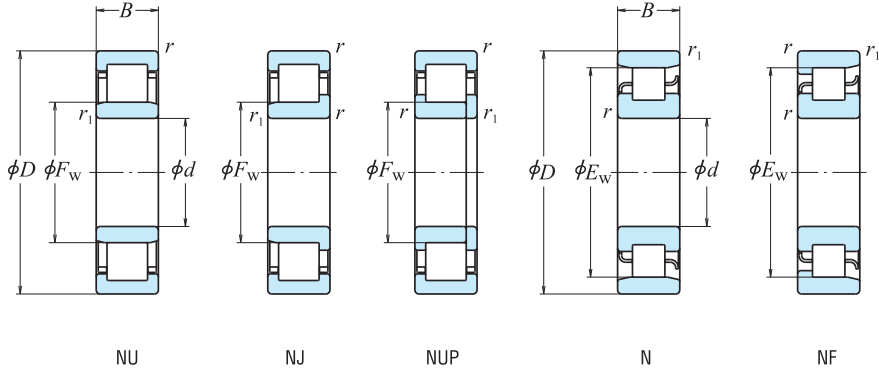
Notlar ⁽³⁾ L-şeklindeki fatura bilezikleri (Sayfa B104'den başlayan L-Şeklindeki Fatura Bilezikleri bölümüne bakınız) kullanıldığında, rulmanlar NH tipi olur.

⁽⁴⁾ Eksenel yükler uygulanırsa, yukarıda listelenmiş değerlerden d_a 'yı artırın ve D_a 'yı azaltınız.

⁽⁵⁾ d_b (maksimum), NU, NJ Tiplerinin ayar bileziklerinin değerleridir.

TEK SIRALI SİLİNDİRİK MAKARALI RULMANLAR

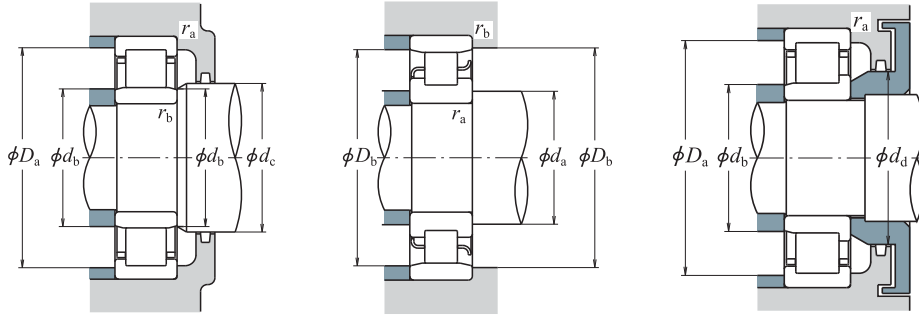
Delik Çapı 40 – 55 mm



d	Temel Ölçüler (mm)						Temel Yük Değerleri (N)		Limit Hızları ⁽¹⁾ (dak ⁻¹)	
	D	B	r min.	r ₁ min.	F _w	E _w	C _r	C _{0r}	Gres	Yağ
40	68	15	1	0.6	47	61	27 300	29 000	10 000	12 000
	80	18	1.1	1.1	—	70	43 500	43 000	8 500	10 000
	80	18	1.1	1.1	49.5	—	55 500	55 500	7 500	9 000
	80	23	1.1	1.1	49.5	—	72 500	77 500	7 500	9 000
	90	23	1.5	1.5	—	77.5	58 500	57 000	6 700	8 500
	90	23	1.5	1.5	52	—	83 000	81 500	6 700	8 000
	90	33	1.5	1.5	52	—	114 000	122 000	6 000	7 500
110	27	2	2	58	92	95 500	89 000	6 000	7 500	
45	75	16	1	0.6	52.5	67.5	32 500	35 500	9 000	11 000
	85	19	1.1	1.1	—	75	46 000	47 000	7 500	9 000
	85	19	1.1	1.1	54.5	—	63 000	66 500	6 700	8 000
	85	23	1.1	1.1	54.5	—	76 000	84 500	6 700	8 500
	100	25	1.5	1.5	—	86.5	79 000	77 500	6 300	7 500
	100	25	1.5	1.5	58.5	—	97 500	98 500	6 000	7 500
	100	36	1.5	1.5	58.5	—	137 000	153 000	5 300	6 700
120	29	2	2	64.5	100.5	107 000	102 000	5 600	6 700	
50	80	16	1	0.6	57.5	72.5	32 000	36 000	8 000	10 000
	90	20	1.1	1.1	—	80.4	48 000	51 000	7 100	8 500
	90	20	1.1	1.1	59.5	—	69 000	76 500	6 300	7 500
	90	23	1.1	1.1	59.5	—	83 500	97 000	6 300	8 000
	110	27	2	2	—	95	87 000	86 000	5 600	6 700
	110	27	2	2	65	—	110 000	113 000	5 000	6 000
	110	40	2	2	65	—	163 000	187 000	5 000	6 300
130	31	2.1	2.1	—	110.8	139 000	136 000	5 000	6 000	
130	31	2.1	2.1	70.8	110.8	129 000	124 000	5 000	6 000	
55	90	18	1.1	1	64.5	80.5	37 500	44 000	7 500	9 000
	100	21	1.5	1.1	—	88.5	58 000	62 500	6 300	7 500
	100	21	1.5	1.1	66	—	86 500	98 500	5 600	7 100
	100	25	1.5	1.1	66	—	101 000	122 000	5 600	7 100
	120	29	2	2	—	104.5	111 000	111 000	5 000	6 300
	120	29	2	2	70.5	—	137 000	143 000	4 500	5 600
	120	43	2	2	70.5	—	201 000	233 000	4 500	5 600
140	33	2.1	2.1	77.2	117.2	139 000	138 000	4 500	5 600	

Notlar (1) Yukarıda listelenmiş limit hızları, işlenmiş kafesli rulmanlar için geçerlidir (Sonek yok). Sıkıştırılmış kafesli rulmanlar için, limit hızını %20 oranında azaltınız. (EM, EW veya ET sonekli rulman numaraları için geçerli değildir.)

(2) ET sonekli rulmanlarda polyamid kafes vardır. Maksimum çalışma sıcaklığı 120 °C'den daha az olmalıdır



Rulman Numaraları ⁽²⁾					Dayanak ve Dolgu Ölçüleri (mm)										Kütle (kg)	
⁽³⁾					$d_a^{(4)}$	d_b	$d_b^{(5)}$	d_c	d_d	$D_a^{(4)}$	D_b	D_b	r_a	r_b	yaklaşık	
NU	NJ	NUP	N	NF	min.	min.	maks.	min.	min.	maks.	maks.	min.	maks.			
NU1008	NU	NJ	NUP	N	—	45	44	46	49	—	63	64	62	1	0.6	0.223
N 208	—	—	—	N	NF	46.5	—	—	—	—	73.5	72	1	1	1	0.375
NU 208 EW	NU	NJ	NUP	—	—	46.5	46.5	48	52	56	73.5	—	—	1	1	0.379
NU2208 ET	NU	NJ	NUP	—	—	46.5	46.5	48	52	56	73.5	—	—	1	1	0.480
N 308	—	—	—	N	NF	48	—	—	—	—	82	79	1.5	1.5	1.5	0.649
NU 308 EW	NU	NJ	NUP	—	—	48	48	50	55	60	82	—	—	1.5	1.5	0.747
NU2308 ET	NU	NJ	NUP	—	—	48	48	50	55	60	82	—	—	1.5	1.5	0.933
NU 408	NU	NJ	NUP	N	NF	49	49	56	60	67	101	101	94	2	2	1.28
NU1009	NU	—	—	N	NF	50	49	51	54	—	70	71	68	1	0.6	0.279
N 209	—	—	—	N	NF	51.5	—	—	—	—	78.5	77	1	1	1	0.429
NU 209 EW	NU	NJ	NUP	—	—	51.5	51.5	52	57	61	78.5	—	—	1	1	0.438
NU2209 ET	NU	NJ	NUP	—	—	51.5	51.5	52	57	61	78.5	—	—	1	1	0.521
N 309	—	—	—	N	NF	53	—	—	—	—	92	77	1.5	1.5	1.5	0.869
NU 309 EW	NU	NJ	NUP	—	—	53	53	56	60	66	92	—	—	1.5	1.5	1.01
NU2309 ET	NU	NJ	NUP	—	—	53	53	56	60	66	92	—	—	1.5	1.5	1.28
NU 409	NU	NJ	NUP	N	NF	54	54	62	66	74	111	111	103	2	2	1.62
NU1010	NU	NJ	NUP	N	—	55	54	56	59	—	75	76	73	1	0.6	0.301
N 210	—	—	—	N	NF	56.5	—	—	—	—	83.5	82	1	1	1	0.483
NU 210 EW	NU	NJ	NUP	—	—	56.5	56.5	57	62	67	83.5	—	—	1	1	0.50
NU2210 ET	NU	NJ	NUP	—	—	56.5	56.5	57	62	67	83.5	—	—	1	1	0.562
N 310	—	—	—	N	NF	59	—	—	—	—	101	97	2	2	2	1.11
NU 310 EW	NU	NJ	NUP	—	—	59	59	63	67	73	101	—	—	2	2	1.3
NU2310 ET	NU	NJ	NUP	—	—	59	59	63	67	73	101	—	—	2	2	1.7
N 410	—	—	—	N	NF	65	—	—	—	—	117	113	2	2	2	2.0
NU 410	NU	NJ	NUP	N	NF	61	61	68	73	81	119	119	113.3	2	2	1.99
NU1011	NU	NJ	—	N	—	61.5	60	63	66	—	83.5	85	82	1	1	0.445
N 211	—	—	—	N	NF	63	—	—	—	—	93.5	91	1.5	1	1	0.634
NU 211 EW	NU	NJ	NUP	—	—	63	61.5	64	68	73	92	—	—	1.5	1	0.669
NU2211 ET	NU	NJ	NUP	—	—	63	61.5	64	68	73	92	—	—	1.5	1	0.783
N 311	—	—	—	N	NF	64	—	—	—	—	111	107	2	2	2	1.42
NU 311 EW	NU	NJ	NUP	—	—	64	64	68	72	80	111	—	—	2	2	1.64
NU2311 ET	NU	NJ	NUP	—	—	64	64	68	72	80	111	—	—	2	2	2.18
NU 411	NU	NJ	NUP	N	NF	66	66	75	79	87	129	129	119	2	2	2.5

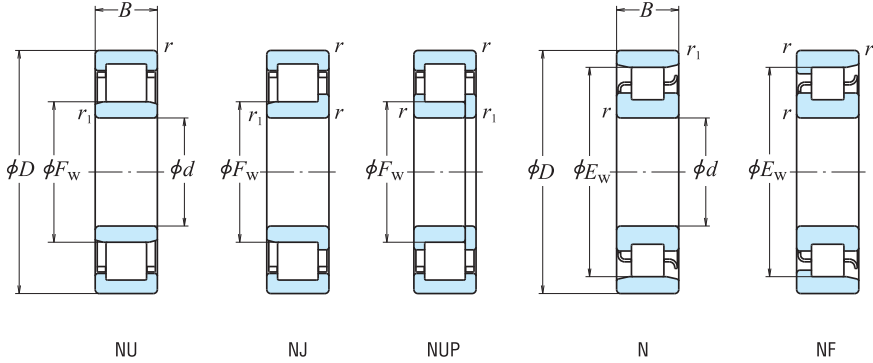
Notlar ⁽³⁾ L-şeklindeki fatura bilezikleri (Sayfa B104'den başlayan L-Şeklindeki Fatura Bilezikleri bölümüne bakınız) kullanıldığında, rulmanlar NH tipi olur.

⁽⁴⁾ Eksenel yükler uygulanırsa, yukarıda listelenmiş değerlerden d_a 'yı artırınız ve D_a 'yı azaltınız.

⁽⁵⁾ d_b (maksimum), NU, NJ Tiplerinin ayar bileziklerinin değerleridir.

TEK SIRALI SİLİNDİRİK MAKARALI RULMANLAR

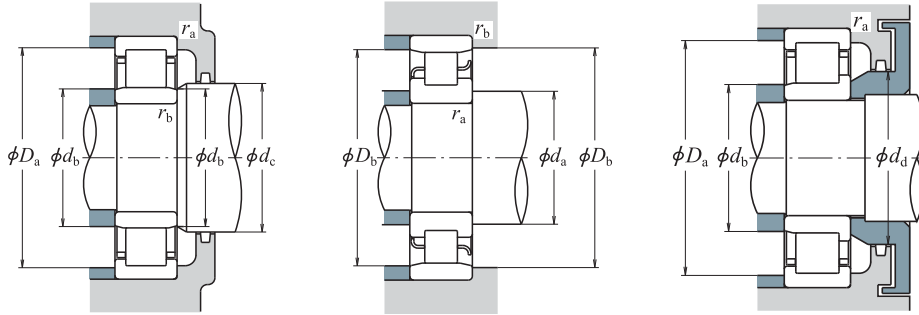
Delik Çapı 60 – 75 mm



d	Temel Ölçüler (mm)						Temel Yük Değerleri (N)		Limit Hızları ⁽¹⁾ (dak ⁻¹)	
	D	B	r min.	r ₁ min.	F _w	E _w	C _r	C _{0r}	Gres	Yağ
60	95	18	1.1	1	69.5	85.5	40 000	48 500	6 700	8 500
	110	22	1.5	1.5	—	97.5	68 500	75 000	6 000	7 100
	110	22	1.5	1.5	72	—	97 500	107 000	5 300	6 300
	110	28	1.5	1.5	72	—	131 000	157 000	5 300	6 300
	130	31	2.1	2.1	—	113	124 000	126 000	4 800	5 600
	130	31	2.1	2.1	77	—	124 000	126 000	4 800	5 600
	130	31	2.1	2.1	77	—	150 000	157 000	4 800	5 600
	130	46	2.1	2.1	77	—	222 000	262 000	4 300	5 300
	150	35	2.1	2.1	83	127	167 000	168 000	4 300	5 300
	65	100	18	1.1	1	74.5	90.5	41 000	51 000	6 300
120		23	1.5	1.5	—	105.6	84 000	94 500	5 300	6 300
120		23	1.5	1.5	78.5	—	108 000	119 000	4 800	5 600
120		31	1.5	1.5	78.5	—	149 000	181 000	4 800	6 000
140		33	2.1	2.1	—	121.5	135 000	139 000	4 300	5 300
140		33	2.1	2.1	83.5	—	135 000	139 000	4 300	5 300
140		33	2.1	2.1	82.5	—	181 000	191 000	4 300	5 300
140		48	2.1	2.1	82.5	—	233 000	265 000	3 800	4 800
160		37	2.1	2.1	89.3	135.3	182 000	186 000	4 000	4 800
70		110	20	1.1	1	80	100	58 500	70 500	6 000
	125	24	1.5	1.5	—	110.5	83 500	95 000	5 000	6 300
	125	24	1.5	1.5	83.5	—	119 000	137 000	5 000	6 300
	125	31	1.5	1.5	83.5	—	156 000	194 000	4 500	5 600
	150	35	2.1	2.1	—	130	149 000	156 000	4 000	5 000
	150	35	2.1	2.1	90	—	158 000	168 000	4 000	5 000
	150	35	2.1	2.1	89	—	205 000	222 000	4 000	5 000
	150	51	2.1	2.1	89	—	274 000	325 000	3 600	4 500
	180	42	3	3	100	152	228 000	236 000	3 600	4 300
	75	115	20	1.1	1	85	105	60 000	74 500	5 600
130		25	1.5	1.5	—	116.5	96 500	111 000	4 800	6 000
130		25	1.5	1.5	88.5	—	130 000	156 000	4 800	6 000
130		31	1.5	1.5	88.5	—	162 000	207 000	4 300	5 300
160		37	2.1	2.1	—	139.5	179 000	189 000	3 800	4 800
160		37	2.1	2.1	95.5	—	179 000	189 000	3 800	4 800
160		37	2.1	2.1	95	—	240 000	263 000	3 800	4 800
160		55	2.1	2.1	95	—	330 000	395 000	3 400	4 300
190		45	3	3	104.5	160.5	262 000	274 000	3 400	4 000

Notlar (1) Yukarıda listelenmiş limit hızları, işlenmiş kafesli rulmanlar için geçerlidir (Sonek yok). Sıkıştırılmış kafesli rulmanlar için, limit hızını %20 oranında azaltınız. (EM, EW veya ET sonekli rulman numaraları için geçerli değildir.)

(2) ET sonekli rulmanlarda poliamid kafes vardır. Maksimum çalışma sıcaklığı 120°C'den daha az olmalıdır



Rulman Numaraları ⁽²⁾					Dayanak ve Dolgu Ölçüleri (mm)										Kütle (kg)	
⁽³⁾					$d_a^{(4)}$	d_b	$d_b^{(5)}$	d_c	d_d	$D_a^{(4)}$	D_b	D_b	r_a	r_b	yaklaşık	
NU	NJ	NUP	N	NF	min.	min.	maks.	min.	min.	maks.	maks.	min.	maks.	maks.		
NU1012	NU	NJ	—	N	NF	66.5	65	68	71	—	88.5	90	87	1	1	0.474
N 212	—	—	—	N	NF	68	—	—	—	—	102	100	100	1.5	1.5	0.823
NU 212 EW	NU	NJ	NUP	—	—	68	68	70	75	80	102	—	—	1.5	1.5	0.824
NU2212 ET	NU	NJ	NUP	—	—	68	68	70	75	80	102	—	—	1.5	1.5	1.06
N 312	—	—	—	N	NF	71	—	—	—	—	119	115	115	2	2	1.78
NU 312	NU	NJ	NUP	—	—	71	71	75	79	86	119	—	—	2	2	1.82
NU 312 EM	NU	NJ	NUP	—	—	71	71	75	79	86	119	—	—	2	2	2.06
NU2312 ET	NU	NJ	NUP	—	—	71	71	75	79	86	119	—	—	2	2	2.7
NU 412	NU	NJ	NUP	N	NF	71	71	80	85	94	139	139	130	2	2	3.04
NU1013	NU	NJ	—	N	NF	71.5	70	73	76	—	93.5	95	92	1	1	0.504
N 213	—	—	—	N	NF	73	—	—	—	—	112	108	108	1.5	1.5	1.05
NU 213 EW	NU	NJ	NUP	—	—	73	73	76	81	87	112	—	—	1.5	1.5	1.05
NU2213 ET	NU	NJ	NUP	—	—	73	73	76	81	87	112	—	—	1.5	1.5	1.41
N 313	—	—	—	N	NF	76	—	—	—	—	129	125	125	2	2	2.17
NU 313	NU	NJ	NUP	—	—	76	76	81	85	93	129	—	—	2	2	2.23
NU 313 EM	NU	NJ	NUP	—	—	76	76	80	85	93	129	—	—	2	2	2.56
NU2313 ET	NU	NJ	NUP	—	—	76	76	80	85	93	129	—	—	2	2	3.16
NU 413	NU	NJ	—	N	NF	76	76	86	91	100	149	149	138.8	2	2	3.63
NU1014	NU	NJ	NUP	N	NF	76.5	75	79	82	—	103.5	105	101	1	1	0.693
N 214	—	—	—	N	NF	78	—	—	—	—	117	113	113	1.5	1.5	1.14
NU 214 EM	NU	NJ	NUP	—	—	78	78	81	86	92	117	—	—	1.5	1.5	1.29
NU2214 ET	NU	NJ	NUP	—	—	78	78	81	86	92	117	—	—	1.5	1.5	1.49
N 314	—	—	—	N	NF	81	—	—	—	—	139	133.5	133.5	2	2	2.67
NU 314	NU	NJ	NUP	—	—	81	81	87	92	100	139	—	—	2	2	2.75
NU 314 EM	NU	NJ	NUP	—	—	81	81	86	92	100	139	—	—	2	2	3.09
NU2314 ET	NU	NJ	NUP	—	—	81	81	86	92	100	139	—	—	2	2	3.92
NU 414	NU	NJ	NUP	N	NF	83	83	97	102	112	167	167	155	2.5	2.5	5.28
NU1015	NU	—	—	N	NF	81.5	80	83	87	—	108.5	110	106	1	1	0.731
N 215	—	—	—	N	NF	83	—	—	—	—	122	119	119	1.5	1.5	1.23
NU 215 EM	NU	NJ	NUP	—	—	83	83	86	90	96	122	—	—	1.5	1.5	1.44
NU2215 ET	NU	NJ	NUP	—	—	83	83	86	90	96	122	—	—	1.5	1.5	1.57
N 315	—	—	—	N	NF	86	—	—	—	—	149	143	143	2	2	3.2
NU 315	NU	NJ	NUP	—	—	86	86	93	97	106	149	—	—	2	2	3.26
NU 315 EM	NU	NJ	NUP	—	—	86	86	92	97	106	149	—	—	2	2	3.73
NU2315 ET	NU	NJ	NUP	—	—	86	86	92	97	106	149	—	—	2	2	4.86
NU 415	NU	NJ	—	N	NF	88	88	102	107	118	177	177	164	2.5	2.5	6.27

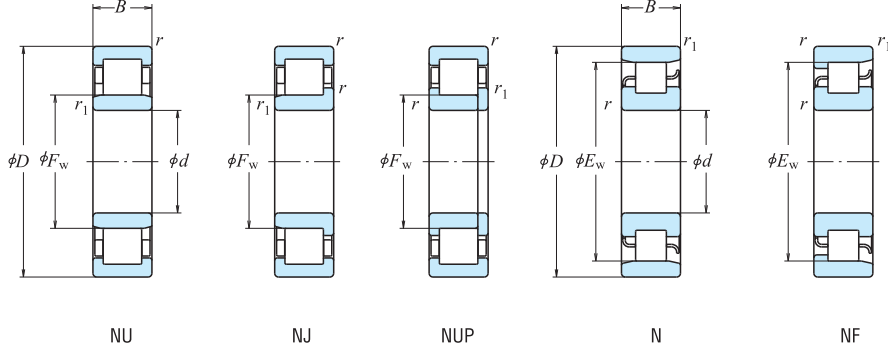
Notlar ⁽³⁾ L-şeklindeki fatura bilezikleri (Sayfa B104'den başlayan L-Şeklindeki Fatura Bilezikleri bölümüne bakınız) kullanıldığında, rulmanlar NH tipi olur.

⁽⁴⁾ Eksenel yükler uygulanırsa, yukarıda listelenmiş değerlerden d_a 'yı artırınız ve D_a 'yı azaltınız.

⁽⁵⁾ d_b (maksimum), NU, NJ Tiplerinin ayar bileziklerinin değerleridir.

TEK SIRALI SİLİNDİRİK MAKARALI RULMANLAR

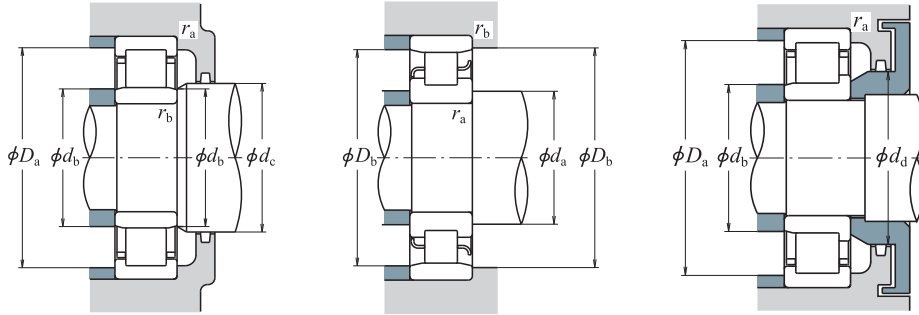
Delik Çapı 80 – 95 mm



d	Temel Ölçüler (mm)						Temel Yük Değerleri (N)		Limit Hızları ⁽¹⁾ (dak ⁻¹)	
	D	B	r min.	r ₁ min.	F _w	E _w	C _r	C _{0r}	Gres	Yağ
80	125	22	1.1	1	91.5	113.5	72 500	90 500	5 300	6 300
	140	26	2	2	—	125.3	106 000	122 000	4 500	5 300
	140	26	2	2	95.3	—	139 000	167 000	4 500	5 300
	140	33	2	2	95.3	—	186 000	243 000	4 000	5 000
	170	39	2.1	2.1	—	147	190 000	207 000	3 600	4 300
	170	39	2.1	2.1	101	—	256 000	282 000	3 600	4 300
	170	58	2.1	2.1	101	—	355 000	430 000	3 200	4 000
	200	48	3	3	110	170	299 000	315 000	3 200	3 800
85	130	22	1.1	1	96.5	118.5	74 500	95 500	5 000	6 000
	150	28	2	2	—	133.8	120 000	140 000	4 300	5 000
	150	28	2	2	100.5	—	167 000	199 000	4 300	5 000
	150	36	2	2	100.5	—	217 000	279 000	3 800	4 500
	180	41	3	3	—	156	225 000	247 000	3 400	4 000
	180	41	3	3	108	—	212 000	228 000	3 400	4 000
	180	41	3	3	108	—	291 000	330 000	3 400	4 000
	180	60	3	3	108	—	395 000	485 000	3 000	3 800
90	210	52	4	4	113	177	335 000	350 000	3 000	3 800
	140	24	1.5	1.1	103	127	88 000	114 000	4 500	5 600
	160	30	2	2	—	143	152 000	178 000	4 000	4 800
	160	30	2	2	107	—	182 000	217 000	4 000	4 800
	160	40	2	2	107	—	242 000	315 000	3 600	4 300
	190	43	3	3	—	165	240 000	265 000	3 200	3 800
	190	43	3	3	115	—	240 000	265 000	3 200	3 800
	190	43	3	3	113.5	—	315 000	355 000	3 200	3 800
95	190	64	3	3	113.5	—	435 000	535 000	2 800	3 400
	225	54	4	4	123.5	191.5	375 000	400 000	2 800	3 400
	145	24	1.5	1.1	108	132	90 500	120 000	4 300	5 300
	170	32	2.1	2.1	—	151.5	166 000	196 000	3 800	4 500
	170	32	2.1	2.1	112.5	—	220 000	265 000	3 800	4 500
	170	43	2.1	2.1	112.5	—	286 000	370 000	3 400	4 000
	200	45	3	3	—	173.5	259 000	289 000	3 000	3 600
	200	45	3	3	121.5	—	259 000	289 000	3 000	3 600
95	200	45	3	3	121.5	—	335 000	385 000	3 000	3 600
	200	67	3	3	121.5	—	460 000	585 000	2 600	3 400
	240	55	4	4	133.5	201.5	400 000	445 000	2 600	3 200

Notlar ⁽¹⁾ Yukarıda listelenmiş limit hızları, işlenmiş kafesli rulmanlar için geçerlidir (Sonek yok). Sıkıştırılmış kafesli rulmanlar için, limit hızını %20 oranında azaltınız. (EM, EW veya ET sonekli rulman numaraları için geçerli değildir.)

⁽²⁾ ET sonekli rulmanlarda poliamid kafes vardır. Maksimum çalışma sıcaklığı 120°C'den daha az olmalıdır



Rulman Numaraları ⁽²⁾						Dayanak ve Dolgu Ölçüleri (mm)										Kütle (kg)
						$d_a^{(4)}$ min.	d_b min.	$d_b^{(5)}$ maks.	d_c min.	d_d min.	$D_a^{(4)}$ maks.	D_b maks.	D_b min.	r_a maks.	r_b maks.	yaklaşık
NU	NJ	NUP	N	NF												
NU1016	NU	—	NUP	N	—	86.5	85	90	94	—	118.5	120	115	1	1	0.969
N 216	—	—	—	N	NF	89	—	—	—	—	131	128	2	2	1.47	
NU 216 EM	NU	NJ	NUP	—	—	89	89	92	97	104	131	—	—	2	2	1.7
NU2216 ET	NU	NJ	NUP	—	—	89	89	92	97	104	131	—	—	2	2	1.96
N 316	—	—	—	N	NF	91	—	—	—	—	159	150	2	2	3.85	
NU 316 EM	NU	NJ	NUP	—	—	91	91	98	105	114	159	—	—	2	2	4.45
NU2316 ET	NU	NJ	NUP	—	—	91	91	98	105	114	159	—	—	2	2	5.73
NU 416	NU	NJ	—	N	NF	93	93	107	112	124	187	187	173	2.5	2.5	7.36
NU1017	NU	—	—	N	—	91.5	90	95	99	—	123.5	125	120	1	1	1.01
N 217	—	—	—	N	NF	94	—	—	—	—	141	137	2	2	1.87	
NU 217 EM	NU	NJ	NUP	—	—	94	94	98	104	110	141	—	—	2	2	2.11
NU2217 ET	NU	NJ	NUP	—	—	94	94	98	104	110	141	—	—	2	2	2.44
N 317	—	—	—	N	NF	98	—	—	—	—	167	159	2.5	2.5	4.53	
NU 317	NU	NJ	NUP	—	—	98	98	105	110	119	167	—	—	2.5	2.5	4.6
NU 317 EM	NU	NJ	NUP	—	—	98	98	105	110	119	167	—	—	2.5	2.5	5.26
NU2317 ET	NU	NJ	NUP	—	—	98	98	105	110	119	167	—	—	2.5	2.5	6.77
NU 417	NU	NJ	—	N	NF	101	101	110	115	128	194	194	180	3	3	9.56
NU1018	NU	—	NUP	N	—	98	96.5	101	106	—	132	133.5	129	1.5	1	1.35
N 218	—	—	—	N	NF	99	—	—	—	—	151	146	2	2	2.31	
NU 218 EM	NU	NJ	NUP	—	—	99	99	104	109	116	151	—	—	2	2	2.6
NU2218 ET	NU	NJ	NUP	—	—	99	99	104	109	116	151	—	—	2	2	3.11
N 318	—	—	—	N	NF	103	—	—	—	—	177	168	2.5	2.5	5.31	
NU 318	NU	NJ	NUP	—	—	103	103	112	117	127	177	—	—	2.5	2.5	5.38
NU 318 EM	NU	NJ	NUP	—	—	103	103	111	117	127	177	—	—	2.5	2.5	6.1
NU2318 ET	NU	NJ	NUP	—	—	103	103	111	117	127	177	—	—	2.5	2.5	7.9
NU 418	NU	NJ	—	N	NF	106	106	120	125	139	209	209	196	3	3	11.5
NU1019	NU	NJ	—	N	—	103	101.5	106	111	—	137	138.5	134	1.5	1	1.41
N 219	—	—	—	N	NF	106	—	—	—	—	159	155	2	2	2.79	
NU 219 EM	NU	NJ	NUP	—	—	106	106	110	116	123	159	—	—	2	2	3.17
NU2219 ET	NU	NJ	NUP	—	—	106	106	110	116	123	159	—	—	2	2	3.81
N 319	—	—	—	N	NF	108	—	—	—	—	187	177	2.5	2.5	6.09	
NU 319	NU	NJ	NUP	—	—	108	108	118	124	134	187	—	—	2.5	2.5	6.23
NU 319 EM	NU	NJ	NUP	—	—	108	108	118	124	134	187	—	—	2.5	2.5	7.13
NU2319 ET	NU	NJ	NUP	—	—	108	108	118	124	134	187	—	—	2.5	2.5	9.21
NU 419	NU	NJ	NUP	—	NF	111	111	130	136	149	224	224	206	3	3	13.6

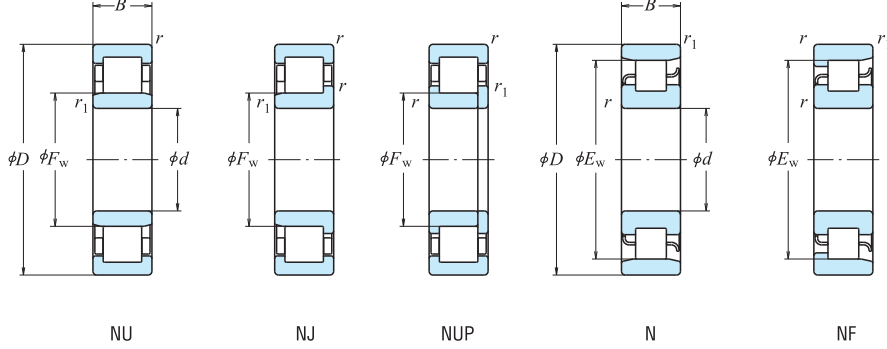
Notlar ⁽³⁾ L-şeklindeki fatura bilezikleri (Sayfa B104'den başlayan L-Şeklindeki Fatura Bilezikleri bölümüne bakınız) kullanıldığında, rulmanlar NH tipi olur.

⁽⁴⁾ Eksenel yükler uygulanırsa, yukarıda listelenmiş değerlerden d_a 'yı artırınız ve D_a 'yı azaltınız.

⁽⁵⁾ d_b (maksimum), NU, NJ Tiplerinin ayar bileziklerinin değerleridir.

TEK SIRALI SİLİNDİRİK MAKARALI RULMANLAR

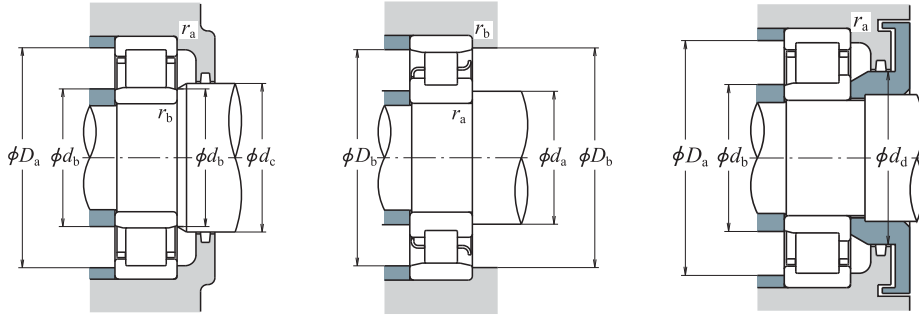
Delik Çapı 100 – 120 mm



d	Temel Ölçüler (mm)						Temel Yük Değerleri (N)		Limit Hızları ⁽¹⁾ (dak ⁻¹)	
	D	B	r min.	r ₁ min.	F _w	E _w	C _r	C _{0r}	Gres	Yağ
100	150	24	1.5	1.1	113	137	93 000	126 000	4 300	5 300
	180	34	2.1	2.1	—	160	183 000	217 000	3 600	4 300
	180	34	2.1	2.1	119	—	249 000	305 000	3 600	4 300
	180	46	2.1	2.1	119	—	335 000	445 000	3 200	3 800
	215	47	3	3	—	185.5	299 000	335 000	2 800	3 400
	215	47	3	3	129.5	—	299 000	335 000	2 800	3 400
	215	47	3	3	127.5	—	380 000	425 000	2 800	3 400
	215	73	3	3	127.5	—	570 000	715 000	2 400	3 000
	250	58	4	4	139	211	450 000	500 000	2 600	3 000
	105	160	26	2	1.1	119.5	145.5	109 000	149 000	4 000
190		36	2.1	2.1	—	168.8	201 000	241 000	3 400	4 000
190		36	2.1	2.1	125	—	262 000	310 000	3 400	4 000
225		49	3	3	—	195	340 000	390 000	2 600	3 200
225		49	3	3	133	—	425 000	480 000	2 600	3 200
260		60	4	4	144.5	220.5	495 000	555 000	2 400	3 000
110	170	28	2	1.1	125	155	131 000	174 000	3 800	4 500
	200	38	2.1	2.1	—	178.5	229 000	272 000	3 200	3 800
	200	38	2.1	2.1	132.5	—	293 000	365 000	3 200	3 800
	200	53	2.1	2.1	132.5	—	385 000	515 000	2 800	3 400
	240	50	3	3	—	207	380 000	435 000	2 600	3 000
	240	50	3	3	143	—	450 000	525 000	2 600	3 000
	280	65	4	4	155	—	550 000	620 000	2 200	2 800
120	180	28	2	1.1	135	165	139 000	191 000	3 400	4 300
	215	40	2.1	2.1	—	191.5	260 000	320 000	3 000	3 400
	215	40	2.1	2.1	143.5	—	335 000	420 000	3 000	3 400
	215	58	2.1	2.1	143.5	—	450 000	620 000	2 600	3 200
	260	55	3	3	—	226	450 000	510 000	2 200	2 800
	260	55	3	3	154	—	530 000	610 000	2 200	2 800
	260	86	3	3	154	—	795 000	1 030 000	2 000	2 600
	310	72	5	5	170	260	675 000	770 000	2 000	2 400

Notlar ⁽¹⁾ Yukarıda listelenmiş limit hızları, işlenmiş kafesli rulmanlar için geçerlidir (Sonek yok). Sıkıştırılmış kafesli rulmanlar için, limit hızını %20 oranında azaltınız. (EM, EW veya ET sonekli rulman numaraları için geçerli değildir.)

⁽²⁾ ET sonekli rulmanlarda poliamid kafes vardır. Maksimum çalışma sıcaklığı 120 °C'den daha az olmalıdır



Rulman Numaraları ⁽²⁾						Dayanak ve Dolgu Ölçüleri (mm)								Kütle (kg)		
⁽³⁾						$d_a^{(4)}$	d_b	$d_b^{(5)}$	d_c	d_d	$D_a^{(4)}$	D_b	D_b	r_a	r_b	yaklaşık
NU	NJ	NUP	N	NF	min.	min.	maks.	min.	min.	maks.	maks.	min.	maks.	maks.		
NU1020	NU	NJ	NUP	N	—	108	106.5	111	116	—	142	143.5	139	1.5	1	1.47
N 220	—	—	—	N	NF	111	—	—	—	—	—	169	163	2	2	3.36
NU 220 EM	NU	NJ	NUP	—	—	111	111	116	122	130	169	—	—	2	2	3.81
NU2220 ET	NU	NJ	NUP	—	—	111	111	116	122	130	169	—	—	2	2	4.69
N 320	—	—	—	N	NF	113	—	—	—	—	—	202	190	2.5	2.5	7.59
NU 320	NU	NJ	NUP	—	—	113	113	126	132	143	202	—	—	2.5	2.5	7.69
NU 320 EM	NU	NJ	NUP	—	—	113	113	124	132	143	202	—	—	2.5	2.5	8.63
NU2320 ET	NU	NJ	NUP	—	—	113	113	124	132	143	202	—	—	2.5	2.5	11.8
NU 420	NU	NJ	—	N	NF	116	116	135	141	156	234	234	215	3	3	15.5
NU1021	NU	—	—	N	NF	114	111.5	118	122	—	151	153.5	147	2	1	1.83
N 221	—	—	—	N	NF	116	—	—	—	—	—	179	172	2	2	4.0
NU 221 EM	NU	NJ	NUP	—	—	116	116	121	129	137	179	—	—	2	2	4.58
N 321	—	—	—	N	NF	118	—	—	—	—	—	212	199	2.5	2.5	8.69
NU 321 EM	NU	NJ	NUP	—	—	118	118	131	137	149	212	—	—	2.5	2.5	9.84
NU 421	NU	NJ	—	N	NF	121	121	141	147	162	244	244	225	3	3	17.3
NU1022	NU	NJ	—	N	NF	119	116.5	123	128	—	161	163.5	157	2	1	2.27
N 222	—	—	—	N	NF	121	—	—	—	—	—	189	182	2	2	4.64
NU 222 EM	NU	NJ	NUP	—	—	121	121	129	135	144	189	—	—	2	2	5.37
NU2222 EM	NU	NJ	NUP	—	—	121	121	129	135	144	189	—	—	2	2	7.65
N 322	—	—	—	N	NF	123	—	—	—	—	—	227	211	2.5	2.5	10.3
NU 322 EM	NU	NJ	NUP	—	—	123	123	139	145	158	227	—	—	2.5	2.5	11.8
NU 422	NU	NJ	—	—	—	126	126	151	157	173	264	—	—	3	3	22.1
NU1024	NU	NJ	NUP	N	—	129	126.5	133	138	—	171	173.5	167	2	1	2.43
N 224	—	—	—	N	NF	131	—	—	—	—	—	204	196	2	2	5.63
NU 224 EM	NU	NJ	NUP	—	—	131	131	140	146	156	204	—	—	2	2	6.43
NU2224 EM	NU	NJ	NUP	—	—	131	131	140	146	156	204	—	—	2	2	9.51
N 324	—	—	—	N	NF	133	—	—	—	—	—	247	230	2.5	2.5	12.9
NU 324 EM	NU	NJ	NUP	—	—	133	133	150	156	171	247	—	—	2.5	2.5	15
NU2324 EM	NU	NJ	NUP	—	—	133	133	150	156	171	247	—	—	2.5	2.5	25
NU 424	NU	NJ	NUP	N	—	140	140	166	172	190	290	290	266	4	4	30.2

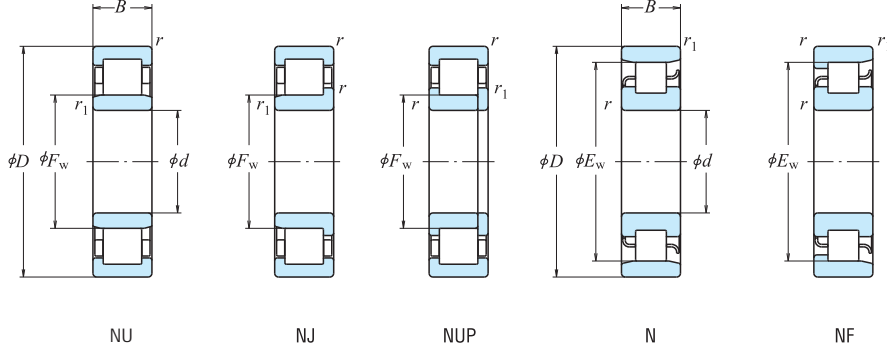
Notlar ⁽³⁾ L-Şeklindeki fatura bilezikleri (Sayfa **B104**'den başlayan L-Şeklindeki Fatura Bilezikleri bölümüne bakınız) kullanıldığında, rulmanlar NH tipi olur.

⁽⁴⁾ Eksenel yükler uygulanırsa, yukarıda listelenmiş değerlerden d_a 'yı artırırsınız ve D_a 'yı azaltırsınız.

⁽⁵⁾ d_b (maksimum), NU, NJ Tiplerinin ayar bileziklerinin değerleridir.

TEK SIRALI SİLİNDİRİK MAKARALI RULMANLAR

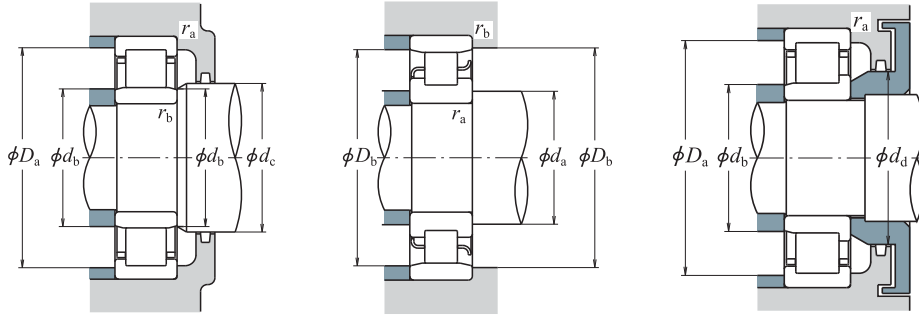
Delik Çapı 130 – 160 mm



d	Temel Ölçüler (mm)						Temel Yük Değerleri (N)		Limit Hızları ⁽¹⁾ (dak ⁻¹)		
	D	B	r min.	r ₁ min.	F _w	E _w	C _r	C _{0r}	Gres	Yağ	
130	200	33	2	1.1	148	182	172 000	238 000	3 200	3 800	
	230	40	3	3	—	204	270 000	340 000	2 600	3 200	
	230	40	3	3	153.5	—	365 000	455 000	2 600	3 200	
	230	64	3	3	153.5	—	530 000	735 000	2 400	3 000	
	280	58	4	4	—	243	500 000	570 000	2 200	2 600	
	280	58	4	4	167	—	615 000	735 000	2 200	2 600	
	280	93	4	4	167	—	920 000	1 230 000	1 900	2 400	
	340	78	5	5	185	285	825 000	955 000	1 800	2 200	
	140	210	33	2	1.1	158	192	176 000	250 000	3 000	3 600
		250	42	3	3	—	221	297 000	375 000	2 400	3 000
250		42	3	3	169	—	395 000	515 000	2 400	3 000	
250		68	3	3	169	—	550 000	790 000	2 200	2 800	
300		62	4	4	—	260	550 000	640 000	2 000	2 400	
300		62	4	4	180	—	665 000	795 000	2 000	2 400	
300		102	4	4	180	—	1 020 000	1 380 000	1 700	2 200	
360		82	5	5	198	302	875 000	1 020 000	1 700	2 000	
150		225	35	2.1	1.5	169.5	205.5	202 000	294 000	2 800	3 400
		270	45	3	3	—	238	360 000	465 000	2 200	2 800
	270	45	3	3	182	—	450 000	595 000	2 200	2 800	
	270	73	3	3	182	—	635 000	930 000	2 000	2 600	
	320	65	4	4	—	277	590 000	690 000	1 800	2 200	
	320	65	4	4	193	—	760 000	920 000	1 800	2 200	
	320	108	4	4	193	—	1 160 000	1 600 000	1 600	2 000	
	380	85	5	5	213	—	930 000	1 120 000	1 600	2 000	
	160	240	38	2.1	1.5	180	220	238 000	340 000	2 600	3 200
		290	48	3	3	—	255	430 000	570 000	2 200	2 600
290		48	3	3	195	—	500 000	665 000	2 200	2 600	
290		80	3	3	193	—	810 000	1 190 000	1 900	2 400	
340		68	4	4	—	292	700 000	875 000	1 700	2 000	
340		68	4	4	204	—	860 000	1 050 000	1 700	2 000	
340		114	4	4	204	—	1 310 000	1 820 000	1 500	1 900	

Notlar ⁽¹⁾ Yukarıda listelenmiş limit hızları, işlenmiş kafesli rulmanlar için geçerlidir (Sonek yok). Sıkıştırılmış kafesli rulmanlar için, limit hızını %20 oranında azaltınız. (EM, EW veya ET sonekli rulman numaraları için geçerli değildir.)

⁽²⁾ ET sonekli rulmanlarda poliamid kafes vardır. Maksimum çalışma sıcaklığı 120 °C'den daha az olmalıdır



Rulman Numaraları ⁽²⁾						Dayanak ve Dolgu Ölçüleri (mm)										Kütle (kg)
⁽³⁾						$d_a^{(4)}$ min.	d_b min.	$d_b^{(5)}$ maks.	d_c	d_d	$D_a^{(4)}$ maks.	D_b maks.	D_b min.	r_a maks.	r_b maks.	yaklaşık
NU	NJ	NUP	N	NF												
NU1026	NU	NJ	—	N	NF	139	136.5	146	151	—	191	193.5	184	2	1	3.66
N 226	—	—	—	N	NF	143	—	—	—	—	217	208	2.5	2.5	6.48	
NU 226 EM	NU	NJ	NUP	—	—	143	143	150	158	168	217	—	—	2.5	2.5	8.03
NU2226 EM	NU	NJ	NUP	—	—	143	143	150	158	168	217	—	—	2.5	2.5	9.44
N 326	—	—	—	N	NF	146	—	—	—	—	264	247.5	3	3	17.7	
NU326EM	NU	NJ	NUP	—	—	146	146	163	169	184	264	—	—	3	3	18.7
NU2326EM	NU	NJ	NUP	—	—	146	146	163	169	184	264	—	—	3	3	30
NU 426	NU	NJ	—	—	NF	150	150	180	187	208	320	320	291	4	4	39.6
NU1028	NU	NJ	NUP	—	—	149	146.5	156	161	—	201	203.5	194	2	1	3.87
N 228	—	—	—	N	NF	153	—	—	—	—	237	225	2.5	2.5	8.08	
NU228EM	NU	NJ	NUP	—	—	153	153	165	171	182	237	—	—	2.5	2.5	9.38
NU2228EM	NU	NJ	NUP	—	—	153	153	165	171	182	237	—	—	2.5	2.5	15.2
N 328	—	—	—	N	NF	156	—	—	—	—	284	266	3	3	21.7	
NU328EM	NU	NJ	NUP	—	—	156	156	176	182	198	284	—	—	3	3	22.8
NU2328EM	NU	NJ	NUP	—	—	156	156	176	182	198	284	—	—	3	3	37.7
NU 428	NU	NJ	—	N	—	160	160	193	200	222	340	340	308	4	4	46.4
NU1030	NU	NJ	—	N	NF	161	158	167	173	—	214	217	208	2	1.5	4.77
N 230	—	—	—	N	NF	163	—	—	—	—	257	242	2.5	2.5	10.4	
NU230EM	NU	NJ	NUP	—	—	163	163	177	184	196	257	—	—	2.5	2.5	11.9
NU2230EM	NU	NJ	NUP	—	—	163	163	177	184	196	257	—	—	2.5	2.5	19.3
N 330	—	—	—	N	NF	166	—	—	—	—	304	283	3	3	25.8	
NU330EM	NU	NJ	NUP	—	—	166	166	188	195	213	304	—	—	3	3	27.1
NU2330EM	NU	NJ	NUP	—	—	166	166	188	195	213	304	—	—	3	3	45.1
NU 430	NU	NJ	—	—	—	170	170	208	216	237	360	—	—	4	4	55.8
NU1032	NU	NJ	—	N	NF	171	168	178	184	—	229	232	222	2	1.5	5.81
N 232	—	—	—	N	NF	173	—	—	—	—	277	261	2.5	2.5	14.1	
NU232EM	NU	NJ	NUP	—	—	173	173	190	197	210	277	—	—	2.5	2.5	14.7
NU2232EM	NU	NJ	NUP	—	—	173	173	188	197	210	277	—	—	2.5	2.5	24.5
N 332	—	—	—	N	—	176	—	—	—	—	324	298	3	3	30.8	
NU332EM	NU	NJ	NUP	—	—	176	176	199	211	228	324	—	—	3	3	32.1
NU2332EM	NU	NJ	NUP	—	—	176	176	199	211	228	324	—	—	3	3	53.9

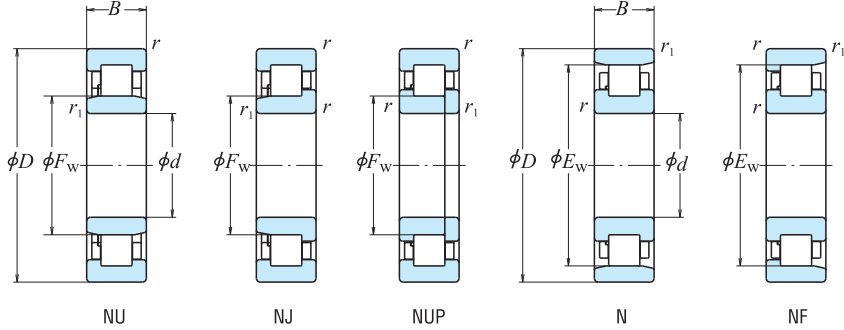
Notlar ⁽³⁾ L-Şeklindeki fatura bilezikleri (Sayfa **B104**'den başlayan L-Şeklindeki Fatura Bilezikleri bölümüne bakınız) kullanıldığında, rulmanlar NH tipi olur.

⁽⁴⁾ Eksenel yükler uygulanırsa, yukarıda listelenmiş değerlerden d_a 'yı artırınız ve D_a 'yı azaltınız.

⁽⁵⁾ d_b (maksimum), NU, NJ Tiplerinin ayar bileziklerinin değerleridir.

TEK SIRALI SİLİNDİRİK MAKARALI RULMANLAR

Delik Çapı 170 — 220 mm

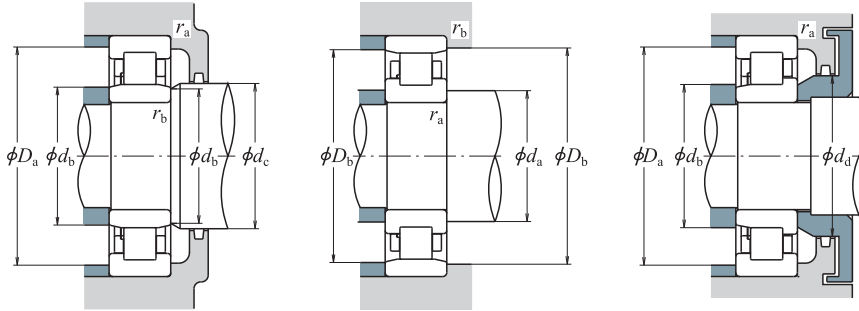


d	Temel Ölçüler (mm)						Temel Yük Değerleri (N)		Limit Hızlar (dak ⁻¹)	
	D	B	r min.	r ₁ min.	F _w	E _w	C _r	C _{0r}	Gres	Yağ
170	260	42	2.1	2.1	193	237	287 000	415 000	2 400	2 800
	310	52	4	4	—	272	475 000	635 000	2 000	2 400
	310	52	4	4	207	—	605 000	800 000	2 000	2 400
	310	86	4	4	205	—	925 000	1 330 000	1 800	2 200
	360	72	4	4	—	310	795 000	1 010 000	1 600	2 000
	360	72	4	4	218	—	930 000	1 150 000	1 600	2 000
	360	120	4	4	216	—	1 490 000	2 070 000	1 400	1 800
180	280	46	2.1	2.1	205	255	355 000	510 000	2 200	2 600
	320	52	4	4	—	282	495 000	675 000	1 900	2 200
	320	52	4	4	217	—	625 000	850 000	1 900	2 200
	320	86	4	4	215	—	1 010 000	1 510 000	1 700	2 000
	380	75	4	4	—	328	905 000	1 150 000	1 500	1 800
	380	75	4	4	231	—	985 000	1 230 000	1 500	1 800
	380	126	4	4	227	—	1 560 000	2 220 000	1 300	1 700
190	290	46	2.1	2.1	215	265	365 000	535 000	2 000	2 600
	340	55	4	4	—	299	555 000	770 000	1 800	2 200
	340	55	4	4	230	—	695 000	955 000	1 800	2 200
	340	92	4	4	228	—	1 100 000	1 670 000	1 600	2 000
	400	78	5	5	—	345	975 000	1 260 000	1 400	1 700
	400	78	5	5	245	—	1 060 000	1 340 000	1 400	1 700
	400	132	5	5	240	—	1 770 000	2 520 000	1 300	1 600
200	310	51	2.1	2.1	229	281	390 000	580 000	2 000	2 400
	360	58	4	4	—	316	620 000	865 000	1 700	2 000
	360	58	4	4	243	—	765 000	1 060 000	1 700	2 000
	360	98	4	4	241	—	1 220 000	1 870 000	1 500	1 800
	420	80	5	5	—	360	975 000	1 270 000	1 300	1 600
	420	80	5	5	258	—	1 140 000	1 450 000	1 300	1 600
	420	138	5	5	253	—	1 910 000	2 760 000	1 200	1 500
220	340	56	3	3	250	310	500 000	750 000	1 800	2 200
	400	65	4	4	—	350	760 000	1 080 000	1 500	1 800
	400	65	4	4	270	—	760 000	1 080 000	1 500	1 800
	400	108	4	4	270	—	1 140 000	1 810 000	1 300	1 600
	460	88	5	5	—	396	1 190 000	1 570 000	1 200	1 500
	460	88	5	5	284	—	1 190 000	1 570 000	1 200	1 500

Notlar (1) L-şeklindeki fatura bilezikleri (Sayfa B105'e bakın) kullanıldığında, rulmanlar NH Tipi olur.

(2) Eksenel yükler uygulanırsa, yukarıda listelenmiş değerlerden d_a 'yı artırınız ve D_a 'yı azaltınız.

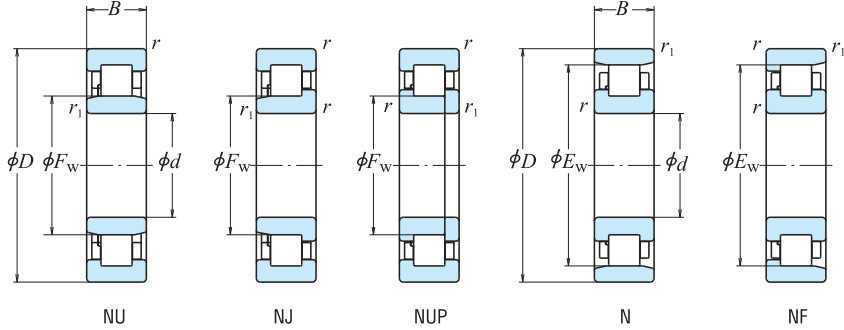
(3) d_b (maksimum), NU, NJ Tiplerinin ayar bileziklerinin değerleridir.



Rulman Numaraları					Dayanak ve Dolgu Ölçüleri (mm)										Kütle (kg)	
(1)															yaklaşık	
NU	NJ	NUP	N	NF	$d_a^{(2)}$ min.	d_b min.	$d_b^{(3)}$ maks.	d_c min.	d_d min.	$D_a^{(2)}$ maks.	D_b maks.	D_b min.	r_a maks.	r_b maks.		
NU1034	NU	NJ	—	N	—	181	181	190	197	—	249	249	239	2	2	7.91
N 234	—	—	—	N	NF	186	—	—	—	—	294	278	3	3	17.4	
NU234EM	NU	NJ	NUP	—	—	186	186	202	211	223	294	—	3	3	18.3	
NU2234EM	NU	NJ	NUP	—	—	186	186	200	211	223	294	—	3	3	29.9	
N 334	—	—	—	N	—	186	—	—	—	—	344	316	3	3	36.6	
NU334EM	NU	NJ	NUP	—	—	186	186	213	223	241	344	—	3	3	37.9	
NU2334EM	NU	NJ	NUP	—	—	186	186	210	223	241	344	—	3	3	63.4	
NU1036	NU	NJ	—	N	NF	191	191	202	209	—	269	269	258	2	2	10.2
N 236	—	—	—	N	NF	196	—	—	—	—	304	288	3	3	18.1	
NU236EM	NU	NJ	NUP	—	—	196	196	212	221	233	304	—	3	3	19	
NU2236EM	NU	NJ	NUP	—	—	196	196	210	221	233	304	—	3	3	31.4	
N 336	—	—	—	N	NF	196	—	—	—	—	364	335	3	3	42.6	
NU336EM	NU	NJ	NUP	—	—	196	196	226	235	255	364	—	3	3	44	
NU2336EM	NU	NJ	NUP	—	—	196	196	222	235	255	364	—	3	3	74.6	
NU1038	NU	NJ	—	N	—	201	201	212	219	—	279	279	268	2	2	10.7
N 238	—	—	—	N	NF	206	—	—	—	—	324	305	3	3	22	
NU238EM	NU	NJ	NUP	—	—	206	206	225	234	247	324	—	3	3	23	
NU2238EM	NU	NJ	NUP	—	—	206	206	223	234	247	324	—	3	3	38.3	
N 338	—	—	—	N	—	210	—	—	—	—	380	352	4	4	48.7	
NU338EM	NU	NJ	NUP	—	—	210	210	240	248	268	380	—	4	4	50.6	
NU2338EM	NU	NJ	NUP	—	—	210	210	235	248	268	380	—	4	4	86.2	
NU1040	NU	NJ	—	N	NF	211	211	226	233	—	299	299	284	2	2	14
N 240	—	—	—	N	NF	216	—	—	—	—	344	323	3	3	26.2	
NU240EM	NU	NJ	NUP	—	—	216	216	238	247	261	344	—	3	3	27.4	
NU2240EM	NU	NJ	NUP	—	—	216	216	235	247	261	344	—	3	3	46.1	
N 340	—	—	—	N	NF	220	—	—	—	—	400	367	4	4	55.3	
NU340EM	NU	NJ	NUP	—	—	220	220	252	263	283	400	—	4	4	57.1	
NU2340EM	NU	NJ	NUP	—	—	220	220	247	263	283	400	—	4	4	99.3	
NU1044	NU	NJ	—	N	—	233	233	247	254	—	327	327	313	2.5	2.5	18.2
N 244	—	—	—	N	NF	236	—	—	—	—	384	357	3	3	37	
NU 244	NU	NJ	NUP	—	—	236	236	264	273	289	384	—	3	3	37.3	
NU2244	NU	—	—	—	—	—	236	264	273	289	384	—	3	3	61.8	
N 344	—	—	—	N	—	240	—	—	—	—	440	403	4	4	72.8	
NU 344	NU	NJ	—	—	—	240	240	278	287	307	440	—	4	4	74.6	

TEK SIRALI SİLİNDİRİK MAKARALI RULMANLAR

Delik Çapı 240 — 500 mm

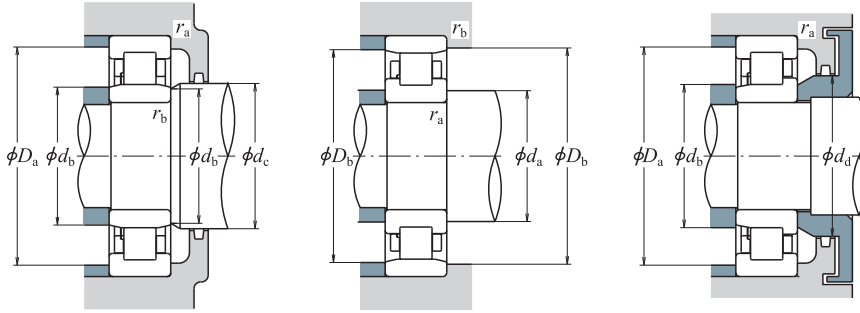


d	Temel Ölçüler (mm)						Temel Yük Değerleri (N)		Limit Hızlar (dak^{-1})	
	D	B	r min.	r_1 min.	F_w	E_w	C_r	C_{0r}	Gres	Yağ
240	360	56	3	3	270	330	530 000	820 000	1 600	2 000
	440	72	4	4	—	385	935 000	1 340 000	1 300	1 600
	440	72	4	4	295	—	935 000	1 340 000	1 300	1 600
	440	120	4	4	295	—	1 440 000	2 320 000	1 200	1 500
	500	95	5	5	—	430	1 360 000	1 820 000	1 100	1 300
	500	95	5	5	310	—	1 360 000	1 820 000	1 100	1 300
260	400	65	4	4	296	364	645 000	1 000 000	1 500	1 800
	480	80	5	5	—	420	1 100 000	1 580 000	1 200	1 500
	480	80	5	5	320	—	1 100 000	1 580 000	1 200	1 500
	480	130	5	5	320	—	1 710 000	2 770 000	1 100	1 300
	540	102	6	6	336	—	1 540 000	2 090 000	1 000	1 200
280	420	65	4	4	316	384	660 000	1 050 000	1 400	1 700
	500	80	5	5	—	440	1 140 000	1 680 000	1 100	1 400
	500	80	5	5	340	—	1 140 000	1 680 000	1 100	1 400
300	460	74	4	4	340	420	885 000	1 400 000	1 300	1 500
	540	85	5	5	364	—	1 400 000	2 070 000	1 100	1 300
320	480	74	4	4	360	440	905 000	1 470 000	1 200	1 400
	580	92	5	5	—	510	1 540 000	2 270 000	950	1 200
	580	92	5	5	390	—	1 540 000	2 270 000	950	1 200
340	520	82	5	5	385	475	1 080 000	1 740 000	1 100	1 300
360	540	82	5	5	405	495	1 110 000	1 830 000	1 000	1 300
380	560	82	5	5	425	—	1 140 000	1 910 000	1 000	1 200
400	600	90	5	5	450	550	1 360 000	2 280 000	900	1 100
420	620	90	5	5	470	570	1 390 000	2 380 000	850	1 100
440	650	94	6	6	493	—	1 470 000	2 530 000	800	1 000
460	680	100	6	6	516	624	1 580 000	2 740 000	750	950
480	700	100	6	6	536	644	1 620 000	2 860 000	750	900
500	720	100	6	6	556	664	1 660 000	2 970 000	710	850

Notlar (1) L-şeklindeki fatura bilezikleri (Sayfa B105'e bakın) kullanıldığında, rulmanlar NH Tipi olur.

(2) Eksenel yükler uygulanırsa, yukarıda listelenmiş değerlerden d_a 'yı artırınız ve D_a 'yı azaltınız.

(3) d_b (maksimum), NU, NJ Tiplerinin ayar bileziklerinin değerleridir.

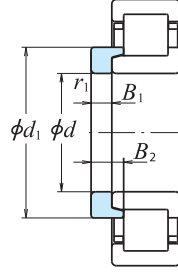


Rulman Numaraları					Dayanak ve Dolgu Ölçüleri (mm)										Kütle (kg)	
(1)					$d_a^{(2)}$ min.	d_b min.	$d_b^{(3)}$ maks.	d_c min.	d_d min.	$D_a^{(2)}$ maks.	D_b maks.	D_b min.	r_a maks.	r_b maks.	yaklaşık	
NU	NJ	NUP	N	NF												
NU1048	NU	NJ	—	N	—	253	253	266	275	—	347	347	333	2.5	2.5	19.5
N 248	—	—	—	N	NF	256	—	—	—	—	424	392	3	3	3	49.6
NU 248	NU	NJ	NUP	—	—	256	256	289	298	316	424	—	—	3	3	50.4
NU2248	NU	—	—	—	—	—	256	289	298	316	424	—	—	3	3	84.9
N 348	—	—	—	N	—	260	—	—	—	—	480	438	4	4	4	92.3
NU 348	NU	NJ	—	—	—	260	260	304	313	333	480	—	—	4	4	94.6
NU1052	NU	NJ	—	N	NF	276	276	292	300	—	384	384	367	3	3	29.1
N 252	—	—	—	N	—	280	—	—	—	—	460	428	4	4	4	66.2
NU 252	NU	NJ	—	—	—	280	280	314	323	343	460	—	—	4	4	67.1
NU2252	NU	—	NUP	—	—	280	280	314	323	343	460	—	—	4	4	111
NU 352	NU	NJ	—	—	—	286	286	330	339	359	514	—	—	5	5	118
NU1056	NU	NJ	NUP	N	NF	296	296	312	320	—	404	404	387	3	3	30.8
N 256	—	—	—	N	NF	300	—	—	—	—	480	448	4	4	4	69.6
NU 256	NU	NJ	—	—	—	300	300	334	344	364	480	—	—	4	4	70.7
NU1060	NU	NJ	—	N	NF	316	316	336	344	—	444	444	424	3	3	43.7
NU 260	NU	NJ	—	—	—	320	320	358	368	391	520	—	—	4	4	89.2
NU1064	NU	—	—	N	NF	336	336	356	365	—	464	464	444	3	3	46.1
N 264	—	—	—	N	—	340	—	—	—	—	560	519	4	4	4	110
NU 264	NU	NJ	—	—	—	340	340	384	394	420	560	—	—	4	4	112
NU1068	NU	NJ	—	N	NF	360	360	381	390	—	500	500	479	4	4	61.8
NU1072	NU	—	—	N	NF	380	380	400	410	—	520	520	499	4	4	64.6
NU1076	NU	—	—	—	—	—	400	420	430	—	540	—	—	4	4	67.5
NU1080	NU	—	NUP	N	—	420	420	445	455	—	580	580	554.5	4	4	88.2
NU1084	NU	—	—	N	—	440	440	465	475	—	600	600	574.5	4	4	91.7
NU1088	NU	—	—	—	—	—	466	488	498	—	624	—	—	5	5	105
NU1092	NU	—	NUP	N	—	486	486	511	521	—	654	654	628.5	5	5	123
NU1096	NU	NJ	—	N	—	506	506	531	541	—	674	674	654	5	5	127
NU10/500	NU	—	—	N	—	526	526	551	558	—	694	694	674	5	5	131

SİLİNDİRİK MAKARALI RULMANLAR

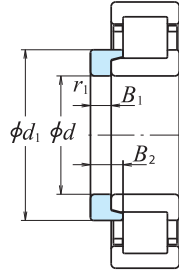
L-Şeklindeki Fatura Bilezikleri

Delik Çapı 20 — 85 mm



L-Şeklindeki Fatura Bileziği

Temel Ölçüler (mm)					Rulman Numaraları	Kütle (kg) yaklaşık	Temel Ölçüler (mm)					Rulman Numaraları	Kütle (kg) yaklaşık
d	d ₁	B ₁	B ₂	r ₁ min.			d	d ₁	B ₁	B ₂	r ₁ min.		
20	30	3	6.75	0.6	HJ 204	0.012	55	70.9	6	9.5	1.1	HJ 211 E	0.087
	29.8	3	5.5	0.6	HJ 204 E	0.011		70.9	6	10	1.1	HJ 2211 E	0.088
	30	3	7.5	0.6	HJ 2204	0.012		77.6	9	14	2	HJ 311 E	0.195
	29.8	3	6.5	0.6	HJ 2204 E	0.012	77.6	9	15.5	2	HJ 2311 E	0.20	
	31.7	4	7.5	0.6	HJ 304	0.017	85.2	10	16.5	2.1	HJ 411	0.29	
	31.4	4	6.5	0.6	HJ 304 E	0.017	60	77.7	6	10	1.5	HJ 212 E	0.108
	31.8	4	8.5	0.6	HJ 2304	0.017		77.7	6	10	1.5	HJ 2212 E	0.108
	31.4	4	7.5	0.6	HJ 2304 E	0.018		84.5	9	14.5	2.1	HJ 312 E	0.231
	25	34.8	3	6	0.6	HJ 205 E	0.014	84.5	9	16	2.1	HJ 2312 E	0.237
		34.8	3	6.5	0.6	HJ 2205 E	0.014	91.8	10	16.5	2.1	HJ 412	0.34
38.2		4	7	1.1	HJ 305 E	0.025	65	84.5	6	10	1.5	HJ 213 E	0.129
38.2	4	8	1.1	HJ 2305 E	0.026	84.5		6	10.5	1.5	HJ 2213 E	0.131	
43.6	6	10.5	1.5	HJ 405	0.057	90.6		10	15.5	2.1	HJ 313 E	0.288	
30	41.3	4	7	0.6	HJ 206 E	0.025	90.6	10	18	2.1	HJ 2313 E	0.298	
	41.4	4	7.5	0.6	HJ 2206 E	0.025	98.5	11	18	2.1	HJ 413	0.42	
	45.1	5	8.5	1.1	HJ 306 E	0.042	70	89.5	7	11	1.5	HJ 214 E	0.157
	45.1	5	9.5	1.1	HJ 2306 E	0.043		89.5	7	11.5	1.5	HJ 2214 E	0.158
	50.5	7	11.5	1.5	HJ 406	0.080		97.5	10	15.5	2.1	HJ 314 E	0.33
35	48.2	4	7	0.6	HJ 207 E	0.033	97.5	10	18.5	2.1	HJ 2314 E	0.345	
	48.2	4	8.5	0.6	HJ 2207 E	0.035	110.5	12	20	3	HJ 414	0.605	
	51.1	6	9.5	1.1	HJ 307 E	0.060	75	94.5	7	11	1.5	HJ 215 E	0.166
51.1	6	11	1.1	HJ 2307 E	0.062	94.5		7	11.5	1.5	HJ 2215 E	0.167	
59	8	13	1.5	HJ 407	0.12	104.2		11	16.5	2.1	HJ 315 E	0.41	
40	54.1	5	8.5	1.1	HJ 208 E	0.049	104.2	11	19.5	2.1	HJ 2315 E	0.43	
	54.1	5	9	1.1	HJ 2208 E	0.050	116	13	21.5	3	HJ 415	0.71	
	57.6	7	11	1.5	HJ 308 E	0.088	80	101.6	8	12.5	2	HJ 216 E	0.222
	57.7	7	12.5	1.5	HJ 2308 E	0.091		101.6	8	12.5	2	HJ 2216 E	0.222
64.8	8	13	2	HJ 408	0.14	110.6		11	17	2.1	HJ 316 E	0.46	
45	59.1	5	8.5	1.1	HJ 209 E	0.055	110.6	11	20	2.1	HJ 2316 E	0.48	
	59.1	5	9	1.1	HJ 2209 E	0.055	122	13	22	3	HJ 416	0.78	
	64.5	7	11.5	1.5	HJ 309 E	0.11	85	107.6	8	12.5	2	HJ 217 E	0.25
	64.5	7	13	1.5	HJ 2309 E	0.113		107.6	8	13	2	HJ 2217 E	0.252
71.7	8	13.5	2	HJ 409	0.175	117.9		12	18.5	3	HJ 317 E	0.575	
50	64.1	5	9	1.1	HJ 210 E	0.061	117.9	12	22	3	HJ 2317 E	0.595	
	64.1	5	9	1.1	HJ 2210 E	0.061	126	14	24	4	HJ 417	0.88	
	71.4	8	13	2	HJ 310 E	0.151							
	71.4	8	14.5	2	HJ 2310 E	0.155							
78.8	9	14.5	2.1	HJ 410	0.23								



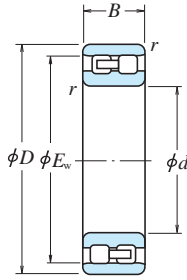
L-Şeklindeki Fatura Bileziği

d	Temel Ölçüler (mm)				Rulman Numaraları	Kütle (kg) yaklaşık
	d ₁	B ₁	B ₂	r ₁ min.		
90	114.3	9	14	2	HJ 218 E	0.32
	114.3	9	15	2	HJ 2218 E	0.325
	124.2	12	18.5	3	HJ 318 E	0.63
	124.2	12	22	3	HJ 2318 E	0.66
	137	14	24	4	HJ 418	1.05
95	120.6	9	14	2.1	HJ 219 E	0.355
	120.6	9	15.5	2.1	HJ 2219 E	0.365
	132.2	13	20.5	3	HJ 319 E	0.785
	132.2	13	24.5	3	HJ 2319 E	0.815
	147	15	25.5	4	HJ 419	1.3
100	127.5	10	15	2.1	HJ 220 E	0.44
	127.5	10	16	2.1	HJ 2220 E	0.45
	139.6	13	20.5	3	HJ 320 E	0.89
	139.6	13	23.5	3	HJ 2320 E	0.92
	153.5	16	27	4	HJ 420	1.5
105	147	13	20.5	3	HJ 321 E	0.97
	159.5	16	27	4	HJ 421	1.65
	110	141.7	11	17	2.1	HJ 222 E
141.7		11	19.5	2.1	HJ 2222 E	0.645
155.8		14	22	3	HJ 322 E	1.21
155.8		14	26.5	3	HJ 2322 E	1.27
171		17	29.5	4	HJ 422	2.1
120	153.4	11	17	2.1	HJ 224 E	0.71
	153.4	11	20	2.1	HJ 2224 E	0.745
	168.6	14	22.5	3	HJ 324 E	1.41
	168.6	14	26	3	HJ 2324 E	1.46
	188	17	30.5	5	HJ 424	2.6
130	164.2	11	17	3	HJ 226 E	0.79
	164.2	11	21	3	HJ 2226 E	0.84
	182.3	14	23	4	HJ 326 E	1.65
	182.3	14	28	4	HJ 2326 E	1.73
	205	18	32	5	HJ 426	3.3
140	180	11	18	3	HJ 228 E	0.99
	180	11	23	3	HJ 2228 E	1.07
	196	15	25	4	HJ 328 E	2.04
	196	15	31	4	HJ 2328 E	2.14
	219	18	33	5	HJ 428	3.75

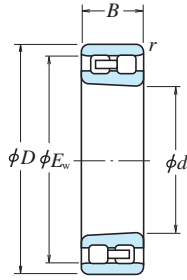
d	Temel Ölçüler (mm)				Rulman Numaraları	Kütle (kg) yaklaşık
	d ₁	B ₁	B ₂	r ₁ min.		
150	193.7	12	19.5	3	HJ 230 E	1.26
	193.7	12	24.5	3	HJ 2230 E	1.35
	210	15	25	4	HJ 330 E	2.35
	210	15	31.5	4	HJ 2330 E	2.48
160	234	20	36.5	5	HJ 430	4.7
	207.3	12	20	3	HJ 232 E	1.48
	206.1	12	24.5	3	HJ 2232 E	1.55
170	222	15	25	4	HJ 332 E	2.59
	222.1	15	32	4	HJ 2332 E	2.76
	220.8	12	20	4	HJ 234 E	1.7
180	219.5	12	24	4	HJ 2234 E	1.79
	238	16	33.5	4	HJ 2334 E	3.25
	230.8	12	20	4	HJ 236 E	1.79
190	229.5	12	24	4	HJ 2236 E	1.88
	252	17	35	4	HJ 2336 E	3.85
	244.5	13	21.5	4	HJ 238 E	2.19
200	243.2	13	26.5	4	HJ 2238 E	2.31
	260.6	18	36.5	5	HJ 2338 E	4.45
	258.2	14	23	4	HJ 240 E	2.65
	258	14	34	4	HJ 2240	2.6
	256.9	14	28	4	HJ 2240 E	2.78
220	280	18	30	5	HJ 340 E	5.0
	286	15	27.5	4	HJ 244	3.55
	286	15	36.5	4	HJ 2244	3.55
240	307	20	36	5	HJ 344	7.05
	313	16	29.5	4	HJ 248	4.65
	313	16	38.5	4	HJ 2248	4.65
260	334	22	39.5	5	HJ 348	8.2
	340	18	33	5	HJ 252	6.2
	340	18	40.5	5	HJ 2252	6.2
280	362	24	43	6	HJ 352	11.4
	360	18	33	5	HJ 256	7.4
	387	20	34.5	5	HJ 260	9.15
320	415	21	37	5	HJ 264	11.3

ÇİFT SIRALI SİLİNDİRİK MAKARALI RULMANLAR

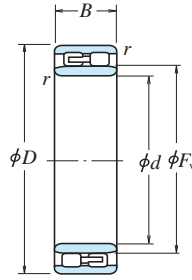
Delik Çapı 25 — 140 mm



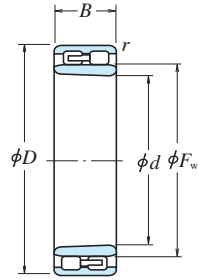
NN
Silindirik Delik



NN
Konik Delik



NNU
Silindirik Delik

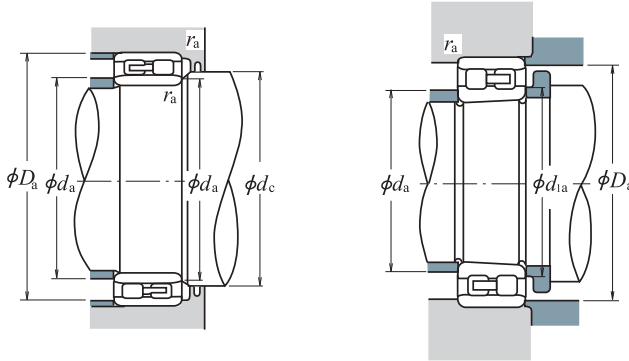


NNU
Konik Delik

d	Temel Ölçüler (mm)					Temel Yük Değerleri (N)		Limit Hızlar (dak ⁻¹)	
	D	B	r min.	F_w	E_w	C_r	C_{0r}	Gres	Yağ
25	47	16	0.6	—	41.3	25 800	30 000	14 000	17 000
30	55	19	1	—	48.5	31 000	37 000	12 000	14 000
35	62	20	1	—	55	39 500	50 000	10 000	12 000
40	68	21	1	—	61	43 500	55 500	9 000	11 000
45	75	23	1	—	67.5	52 000	68 500	8 500	10 000
50	80	23	1	—	72.5	53 000	72 500	7 500	9 000
55	90	26	1.1	—	81	69 500	96 500	6 700	8 000
60	95	26	1.1	—	86.1	73 500	106 000	6 300	7 500
65	100	26	1.1	—	91	77 000	116 000	6 000	7 100
70	110	30	1.1	—	100	97 500	148 000	5 600	6 700
75	115	30	1.1	—	105	96 500	149 000	5 300	6 300
80	125	34	1.1	—	113	119 000	186 000	4 800	6 000
85	130	34	1.1	—	118	125 000	201 000	4 500	5 600
90	140	37	1.5	—	127	143 000	228 000	4 300	5 000
95	145	37	1.5	—	132	150 000	246 000	4 000	5 000
100	140	40	1.1	112	—	155 000	295 000	4 000	5 000
	150	37	1.5	—	137	157 000	265 000	4 000	4 800
105	145	40	1.1	117	—	161 000	315 000	3 800	4 800
	160	41	2	—	146	198 000	320 000	3 800	4 500
110	150	40	1.1	122	—	167 000	335 000	3 600	4 500
	170	45	2	—	155	229 000	375 000	3 400	4 300
120	165	45	1.1	133.5	—	183 000	360 000	3 200	4 000
	180	46	2	—	165	239 000	405 000	3 200	3 800
130	180	50	1.5	144	—	274 000	545 000	3 000	3 800
	200	52	2	—	182	284 000	475 000	3 000	3 600
140	190	50	1.5	154	—	283 000	585 000	2 800	3 600
	210	53	2	—	192	298 000	515 000	2 800	3 400

Not (1) K soneki, konik delikli (konik 1 : 12) rulmanları temsil eder.

Notlar Çift sıralı silindirik makaralı rulmanların üretimi genellikle yüksek hassasiyet sınıflarındadır (Sınıf 5 veya daha iyi).

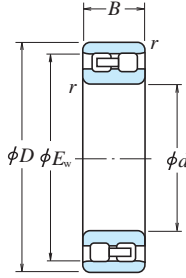


Rulman Numaraları		Dayanak ve Dolgu Ölçüleri (mm)						Kütle (kg)	
Silindirik Delik	Konik Delik ⁽¹⁾	$d_a^{(2)}$		d_c		D_a		yaklaşık	
		min.	maks.	min.	maks.	min.	maks.		
NN 3005	NN 3005 K	29	—	29	—	43	42	0.6	0.127
NN 3006	NN 3006 K	35	—	36	—	50	50	1	0.198
NN 3007	NN 3007 K	40	—	41	—	57	56	1	0.258
NN 3008	NN 3008 K	45	—	46	—	63	62	1	0.309
NN 3009	NN 3009 K	50	—	51	—	70	69	1	0.407
NN 3010	NN 3010 K	55	—	56	—	75	74	1	0.436
NN 3011	NN 3011 K	61.5	—	62	—	83.5	83	1	0.647
NN 3012	NN 3012 K	66.5	—	67	—	88.5	88	1	0.693
NN 3013	NN 3013 K	71.5	—	72	—	93.5	93	1	0.741
NN 3014	NN 3014 K	76.5	—	77	—	103.5	102	1	1.06
NN 3015	NN 3015 K	81.5	—	82	—	108.5	107	1	1.11
NN 3016	NN 3016 K	86.5	—	87	—	118.5	115	1	1.54
NN 3017	NN 3017 K	91.5	—	92	—	123.5	120	1	1.63
NN 3018	NN 3018 K	98	—	99	—	132	129	1.5	2.09
NN 3019	NN 3019 K	103	—	104	—	137	134	1.5	2.19
NNU 4920	NNU 4920 K	106.5	111	108	115	133.5	—	1	1.9
NN 3020	NN 3020 K	108	—	109	—	142	139	1.5	2.28
NNU 4921	NNU 4921 K	111.5	116	113	120	138.5	—	1	1.99
NN 3021	NN 3021 K	114	—	115	—	151	148	2	2.88
NNU 4922	NNU 4922 K	116.5	121	118	125	143.5	—	1	2.07
NN 3022	NN 3022 K	119	—	121	—	161	157	2	3.71
NNU 4924	NNU 4924 K	126.5	133	128	137	158.5	—	1	2.85
NN 3024	NN 3024 K	129	—	131	—	171	167	2	4.04
NNU 4926	NNU 4926 K	138	143	140	148	172	—	1.5	3.85
NN 3026	NN 3026 K	139	—	141	—	191	185	2	5.88
NNU 4928	NNU 4928 K	148	153	150	158	182	—	1.5	4.08
NN 3028	NN 3028 K	149	—	151	—	201	195	2	6.34

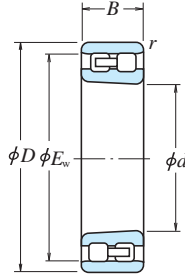
Not ⁽²⁾ d_a (maksimum), NNU Tipinin ayar bileziklerinin değerleridir.

ÇİFT SIRALI SİLİNDİRİK MAKARALI RULMANLAR

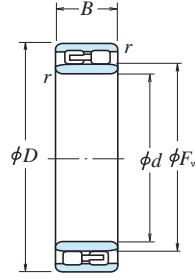
Delik Çapı 150 — 360 mm



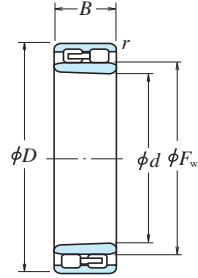
NN
Silindirik Delik



NN
Konik Delik



NNU
Silindirik Delik

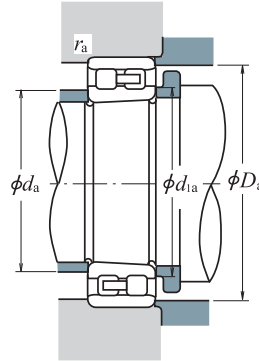
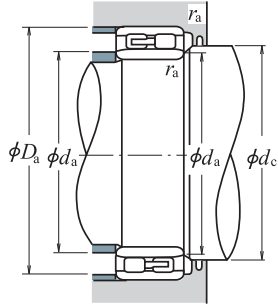


NNU
Konik Delik

d	Temel Ölçüler (mm)					Temel Yük Değerleri (N)		Limit Hızlar (dak ⁻¹)	
	D	B	r min.	F_w	E_w	C_r	C_{0r}	Gres	Yağ
150	210	60	2	167	—	350 000	715 000	2 600	3 200
	225	56	2.1	—	206	335 000	585 000	2 600	3 000
160	220	60	2	177	—	365 000	760 000	2 400	3 000
	240	60	2.1	—	219	375 000	660 000	2 400	2 800
170	230	60	2	187	—	375 000	805 000	2 400	2 800
	260	67	2.1	—	236	450 000	805 000	2 200	2 600
180	250	69	2	200	—	480 000	1 020 000	2 200	2 600
	280	74	2.1	—	255	565 000	995 000	2 000	2 400
190	260	69	2	211.5	—	485 000	1 060 000	2 000	2 600
	290	75	2.1	—	265	595 000	1 080 000	2 000	2 400
200	280	80	2.1	223	—	570 000	1 220 000	1 900	2 400
	310	82	2.1	—	282	655 000	1 170 000	1 800	2 200
220	300	80	2.1	243	—	600 000	1 330 000	1 700	2 200
	340	90	3	—	310	815 000	1 480 000	1 700	2 000
240	320	80	2.1	263	—	625 000	1 450 000	1 600	2 000
	360	92	3	—	330	855 000	1 600 000	1 500	1 800
260	360	100	2.1	289	—	935 000	2 100 000	1 400	1 800
	400	104	4	—	364	1 030 000	1 920 000	1 400	1 700
280	380	100	2.1	309	—	960 000	2 230 000	1 300	1 700
	420	106	4	—	384	1 080 000	2 080 000	1 300	1 500
300	420	118	3	336	—	1 230 000	2 870 000	1 200	1 500
	460	118	4	—	418	1 290 000	2 460 000	1 200	1 400
320	440	118	3	356	—	1 260 000	3 050 000	1 100	1 400
	480	121	4	—	438	1 350 000	2 670 000	1 100	1 300
340	520	133	5	—	473	1 670 000	3 300 000	1 000	1 200
360	540	134	5	—	493	1 700 000	3 450 000	950	1 200

Not (1) K soneki, konik delikli (konik 1 : 12) rulmanları temsil eder.

Notlar Çift sıralı silindirik makaralı rulmanların üretimi genellikle yüksek hassasiyet sınıflarındadır (Sınıf 5 veya daha iyi).



Rulman Numaraları		Dayanak ve Dolgu Ölçüleri (mm)							Kütle (kg)
Silindirik Delik	Konik Delik ⁽¹⁾	$d_a^{(2)}$		d_{1a}	d_c	D_a	r_a	yaklaşık	
		min.	maks.	min.	min.	maks.	min.		maks.
NNU 4930 NN 3030	NNU 4930 K NN 3030 K	159	166	162	171	201	—	2	6.39
		161	—	162	—	214	209	2	7.77
NNU 4932 NN 3032	NNU 4932 K NN 3032 K	169	176	172	182	211	—	2	6.76
		171	—	172	—	229	222	2	9.41
NNU 4934 NN 3034	NNU 4934 K NN 3034 K	179	186	182	192	221	—	2	7.12
		181	—	183	—	249	239	2	12.8
NNU 4936 NN 3036	NNU 4936 K NN 3036 K	189	199	193	205	241	—	2	10.4
		191	—	193	—	269	258	2	16.8
NNU 4938 NN 3038	NNU 4938 K NN 3038 K	199	211	203	217	251	—	2	10.9
		201	—	203	—	279	268	2	17.8
NNU 4940 NN 3040	NNU 4940 K NN 3040 K	211	222	214	228	269	—	2	15.3
		211	—	214	—	299	285	2	22.7
NNU 4944 NN 3044	NNU 4944 K NN 3044 K	231	242	234	248	289	—	2	16.6
		233	—	236	—	327	313	2.5	29.6
NNU 4948 NN 3048	NNU 4948 K NN 3048 K	251	262	254	269	309	—	2	18
		253	—	256	—	347	334	2.5	32.7
NNU 4952 NN 3052	NNU 4952 K NN 3052 K	271	288	275	295	349	—	2	31.1
		276	—	278	—	384	368	3	47.7
NNU 4956 NN 3056	NNU 4956 K NN 3056 K	291	308	295	315	369	—	2	33
		296	—	298	—	404	388	3	51.1
NNU 4960 NN 3060	NNU 4960 K NN 3060 K	313	335	318	343	407	—	2.5	51.9
		316	—	319	—	444	422	3	70.7
NNU 4964 NN 3064	NNU 4964 K NN 3064 K	333	355	338	363	427	—	2.5	54.9
		336	—	340	—	464	442	3	76.6
NN 3068	NN 3068 K	360	—	365	—	500	477	4	102
NN 3072	NN 3072 K	380	—	385	—	520	497	4	106

Not ⁽²⁾ d_a (maksimum), NNU Tipinin ayar bileziklerinin değerleridir.